

DESCRIPTION DU PRODUIT

VC Tar2 est un primaire époxydique bi-composants procurant une protection contre l'osmose sur les bateaux en polyester revêtus de gelcoat et une protection anticorrosive sur acier et alliage léger. Utilisable uniquement en-dessous de la flottaison

- * Auto-nivellant pour donner un excellent aspect de finition
- * Facile d'application - sur-couchable rapidement
- * pas de ponçage entre couches
- * Procure une excellente étanchéité, utilisable en traitement préventif ou curatif osmose.
- * Primaire idéal des antifoulings de la gamme VC

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YEA728-Off White, YEA729-Noir S'assurer de la disponibilité de toute la gamme de teintes. Certaines teintes ne sont pas disponibles dans tous les pays.
Finition	Semi-Brillant
Masse Volumique	1.18
Extrait Sec en Volume (%)	60.5%
Rapport de Mélange	7:1 en volume (livré prédosé) , Convertisseur/Durcisseur - YEA730
Délai de Péréemption	2 Années
COV	339 g/L
Conditionnement Unitaire	1 L 2.5 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

Séchage

	5°C	15°C	23°C
Sec au toucher [ISO]	6H	4H	2H
Durée de vie du mélange	24H	12H	8H

Surcouchage

Température du Support

Surcouchable Par	5°C		15°C		23°C		Minimum	Maximum
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum		
VC 17 New Technology	24H	14jours	10H	7jours	8H	4jours		
VC 17m	24H	14jours	10H	7jours	8H	4jours		
VC 17m Biocide Free	24H	14jours	10H	7jours	8H	4jours		
VC 17m Eco	24H	14jours	10H	7jours	8H	4jours		
VC 17m Extra	24H	14jours	10H	7jours	8H	4jours		
VC Offshore with Teflon	12H	24H	6H	12H	3H	6H		
VC Tar2	6H	10jours	3H	6jours	2H	3jours		

Note: Les temps de surcouchage sont différents de ceux de VC tar. En cas de dépassement du délai maximal de sur-couchage, égrainer la surface.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

POLYESTER : Utiliser Super Cleaner pour nettoyer et dégraisser la surface puis poncer au grade 240 à sec ou humide. Rincer à l'eau douce et laisser sécher

PROTECTION CONTRE L'OSMOSE : Appliquer 3-5 couches de VC Tar2. **IMPORTANT :** VERIFIER QUE LE TAUX D'HUMIDITE DE LA CARENE EST INFÉRIEUR A 5,0 (TESTEUR SOVEREIGN) AVANT D'APPLIQUER SUR GELCOAT.

TRAITEMENT CURATIF OSMOSE : Eliminer tout revêtement existant. Ouvrir les cloques et poncer les zones endommagées. Laisser le bateau sécher en vérifiant régulièrement le taux d'humidité de la carène. Si possible, créer un environnement ventilé et de faible humidité pour

un séchage plus rapide. Après séchage du stratifié, enduire les zones endommagées avec Watertite et poncer légèrement (ne pas utiliser d'enduit polyester). Appliquer 7 couches de VC Tar2. En cas de doute, consulter un professionnel.

ACIER/FONTE : Nettoyage par projection d'abrasif au standard Sa2½. Pour les petites surfaces, effectuer un discaje. Appliquer 4 couches minimum de VC Tar2.

ALUMINIUM / ALLIAGES LEGERS : Nettoyer et dégraisser avec Super Cleaner. Effectuer un discaje en utilisant un abrasif compatible avec l'aluminium ou décaper par jet d'abrasif type oxyde d'aluminium, à basse pression. Appliquer au préalable un voile d'Etch Primer. Appliquer 4 couches minimum de VC Tar2.

PLOMB : Nettoyer et dégraisser avec Super Cleaner. Poncer à la toile émeri ou à l'aide d'une brosse métallique rotative. Rincer à l'eau douce et laisser sécher. Appliquer 3 couches minimum de VC Tar2.

Méthodes	Bien homogénéiser les 2 composants séparément avant emploi. Verser le durcisseur (situé sous le couvercle) dans la base et bien mélanger. Laisser reposer 15 minutes (dispersion des bulles d'air). On peut utiliser VC General Thinner (jusqu'à 5%) pour faciliter l'application et nettoyer le matériel. Pour un rendu optimal, appliquer le produit dans un délai min-max de 15 minutes - 4 heures après le mélange. Appliquer le nombre de couches suivant : POLYESTER (protection osmose) : 3-5; déjà peint (ancien bi-composant) : 3-4 (nota ne pas appliquer sur d'anciens antifoulings); acier/aluminium/alliages : 4 (min); plomb : 3 (min).
Conseils	<p>Mélange : Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Verser le durcisseur (situé sous le couvercle) dans la base et bien mélanger. Laisser reposer 15 minutes (dispersion des bulles d'air). Rapport de mélange en volume : 7/1</p> <p>Diluant VC General Thinner.</p> <p>Dilution Il est possible d'ajouter jusqu'à 5% de diluant pour faciliter l'application.</p> <p>Nettoyant VC General Thinner.</p> <p>Application Airless Pression : 210 bars. Taille de la buse : 1580-2180.</p> <p>Pistolet Conventionnel Pression : 2-3 bars Taille de la buse : 1.5-2.0 mm. Diluer à 20-30% avec VC General Thinner.</p> <p>Autre Un délai de 5 jours est nécessaire pour le durcissement total de VC Tar2. Avant ce délai, la surface reste fragile. Mettre le bateau à l'eau en respectant les délais indiqués pour l'antifouling. Il peut être nécessaire de poncer dans un environnement poussiéreux.</p>
Quelques Points Importants	Ne pas utiliser en dessous de 5°C. Ne pas appliquer lorsqu'il existe un risque de formation de condensation sur le support. Ne pas utiliser au-dessus de la ligne de flottaison. La température du produit devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du support devra être au moins 1°C au-dessus du point de rosée et inférieure ou égale à 35°C..
Compatibilité/Supports	Utilisable sur polyester gelcoaté, acier, aluminium et plomb.
Nombre de Couches	3-7. Voir la rubrique Application
Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 11.30 (m²/L)
Epaisseur de film sec recommandée	50 Microns secs
Epaisseur Humide recommandée	80 Microns humides
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet conventionnel, Pistolet Airless

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de VC Tar2, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

VC Tar2 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de

peinture avant de les jeter.

Les résidus de VC Tar2 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchèterie municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES *Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

®, International®, le logo Akzo Nobel et les autres produits mentionnés dans ce documents sont des marques déposées, ou sous licences, d'Akzo Nobel. ©Akzo Nobel 2008. Teflon® est une marque déposée de E.I. du Pont de Nemours & Co, utilisé sous licence par International Paint.

Adresses Régionales

Head Office

International Paint Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region

International Paint Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Paint Singapore
(Pte) Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region

International Paint
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region

International Paint LLC
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region

International Paint
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000103
Date d'émission 3-Jun-2008
: 31-Mar-2008
Remplacements
: