

3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Nom convertisseur **MW 3975**

Destination

Indiqué pour des supports qui demandent un degré de finition de qualité élevé. Adéquat pour véhicules industriels, véhicules de terrassement et d'autres applications industrielles. Possible utilisation comme couche unique sur acier.

Propriété

Excellente distension

Excellente résistance aux agents atmosphériques

Bonne résistance à l'impact et à l'abrasion

Bonne flexibilité

Facilité d'application

Adéquat pour application directe sur surfaces en acier, acier galvanisé, aluminium, PVS plastifié et rigide, ABS, à condition qu'elles soient bien préparées

Conditions de surface et température recommandées

Eviter des applications à des temp. ambiantes inférieures à +5° C ou supérieures à +35°C et à une humidité relative ambiante supérieure à 80%.

Vérifier l'état des surfaces en fonction du degré d'humidité avec hygromètre .

Temp. du support: min. +5°C - max +35°C.

ATTENTION: aérer l'ambiance pour éviter l'accumulation d'humidité

ATTENTION: la polymérisation complète du film se réalise après 7 - 10 jours à T=20 ° C et U.R. 60%.

Eviter les applications en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil.

Dans des espaces réduits, ventiler correctement la surface pendant l'application et le séchage.

3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Recommandations

Bien mélanger avant l'utilisation.
On recommande d'appliquer uniformément le produit tout au long de la surface à peindre pour ne pas laisser des parties cachées, à partir desquelles il pourrait commencer un processus de détérioration du film appliqué et du support. A des températures d'applications inférieures à +15°C il pourrait être nécessaire d'ajouter du solvant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée. Trop de diluant cause une diminution de la résistance à l'écoulement et peut provoquer des défauts en phase d'application. Des humidités élevées peuvent causer des opacifications en phase d'application.

Pour les produits à deux composants le diluant doit être ajouté seulement après avoir mélangé les composants.

On recommande d'appliquer les épaisseurs souhaitées, par l'application de différentes couches ,tout en respectant les temps de séchage prévus par la fiche technique.

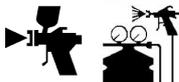
Cycle d'application

Support	Fer	Aluminium	Galvanisé	PVC / ABS
Adhésion directe	OUI	OUI	OUI	OUI
Catalyseur recommandé	3975/C	3975/C	3975/C	3975/C
Fond recommandé	3974	3974	3974	3974
Préparation du support recommandée	Dégraissage/ Sablage Sa2,5	Ponçage	Decaphos	5576 Hand Degreaser
Fonds alternatives	3954	3954	3954	3954

Notes En cas d'acier déjà peint, éliminer la peinture préexistante non adhérente et préférentiellement, poncer la surface.

3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Utilisation



Aérographe



Airless

Diluant

Eau

Nettoyage des outils

Eau

Mode d'emploi

Bien mélanger base et catalyseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapp. % en volume	Rapp. % en poids	Rapports en parties volume	Notes
3975/C		25	4 : 1	
3970/C		25	4 : 1	

Notes Le choix du durcisseur le plus adéquat dépend des conditions industrielles d'applications. Consulter notre Service Technique.
 +3970/C : Séchage plus rapide. Pour des applications avec des systèmes traditionnels et en particulier pour des pièces de petites dimensions, avec des épaisseurs sèches finales pas supérieures à 100 - 110 µm.
 +3975/C SD NF : pour des applications avec des systèmes traditionnels et particulièrement préconisé pour de courts temps de recouvrement du primaire (humide sur humide). Meilleure absorption du brouillard et plus de tolérance aux épaisseurs (max 140 µm sèches).
 Attention: la quantité de durcisseur (3970/C ou 3975/C) peut varier en fonction des conditions d' applications et des performances requises.
 L'intervalle d'utilisation peut changer de 20% en poids (5:1 en volume) au 30% en poids (3:1 en volume). Consulter notre Service Technique



3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Modalité d'application

Pulvérisation airless

Diluant (% Poids)	Eau	0 - 5
Diamètre tuyère (mm/inch)	0,18 - 0,33	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	120 - 150	

Pulvérisation conventionnelle

Diluant (% Poids)	Eau	5 - 20
Diamètre tuyère (mm/inch)	1,2 - 1,6	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viscosité d'application (ASTM 4)	25 - 40	

Pulvérisation mixte air haute pression

Diluant (% Poids)		
Diamètre tuyère (mm/inch)		
Pression de la buse (Atm/Mpa)		

Pulvérisation pneumatique HVLP par gravité

Diluant (% Poids)		
Diamètre tuyère (mm/inch)		
Pression de la buse (Atm/Mpa)		

Pulvérisation pneumatique HVLP par aspiration

Diluant (% Poids)		
Diamètre tuyère (mm/inch)		
Pression de la buse (Atm/Mpa)		

PINCEAU/ROULEAU

Diluant (% Poids)		
-------------------	--	--

Notes Airless: viscosité d'application recommandée 40" - 80" ASTM 4.

Solvant de nettoyage

Eau



3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Caractéristiques et informations techniques

Données détectables à T=20°C et 60% humidité relative

Données techniques

Temps d'induction (minutes)	Aucun
Pot-life à 20°C (h)	2,5
Densité de masse (kg/l)	1,00 - 1,10
Contenu solide en poids (%)	47 - 49
Contenu solide en Vol. (%)	43 - 45
Viscosité Coupe ASTM 4 (s)	-
Brillance (%)	> 90
Epaisseur du film sec (dft) recommandé (µm)	40 - 50
Rendement théorique (mq ² /kg)	7,8 - 9,0 x 50 µ DFT
Polymérisation complète-jours	7 - 10

Notes les données font référence au produit mélangé avec 3975/C à 20°C, selon la teinte réalisée.

Aspect en boîte

Liquide

Couleur

Transparent neutre

Peintures réalisables avec système tintométrique MW2

La brillance peut changer en fonction de la teinte.

3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Séchage à l'air	Hors poussière (minutes)	1,5
	Sec au toucher (h)	2,5
	Sec en profondeur (jours)	24

Séchage au four	Avant temps d'évaporation des solvants (minutes)	30
	Température d'exposition (°C)	40 - 80
	Temps d'exposition (minutes):	30 - 60

Recouvrement pour séchage à l'air	Recouvrement recommandé après minimum (h):	20 min.
	Recouvrement recommandé après maximum (jours):	Illimité

Notes Après 10 jours, le ponçage peut être nécessaire

Recouvrement pour séchage au four Sur le produit séché au four ,on recommande le ponçage.

CONDITIONNEMENT DES ÉCHANTILLONS Essais faits sur des films complètement polymérisés et séchés pour au moins 7-10 jours à +20°C.

BROUILLARD SALIN (ISO 9227 ; ASTM B117-64)	Heures d'exposition	1000
	(ISO 4628-3) Rouille Ri=	0
	(ISO 4628-2) Blistering densité=	0
	Notes	3974-3975

Atmosphère humide (ISO 6270)	Heures d'exposition:	-
	(ISO 4628-3) Rouille Ri=	-
	(ISO 4628-2) Blistering densité=	-
Notes	-	-

3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

QUV avec (ISO DIS 11507) (ASTM G154 Cycle 2 UVB-313)

Heures d'exposition	500	Perte de brillance max (%)	10
DE max pour des teintes à base de pigments organiques			2
DE max pour des teintes à base de pigments inorganiques			1,5
Aspect du film	Aucune altération significative		

Résistance aux liquides (PS: les résistances sont pour des contacts intermittents, pas pour immersion)

Résistance à l'eau	Bonne
Résistance à l'huile minérale	Donnée non disponible
Résistance aux alcalis	Donnée non disponible
Résistance aux acides	Donnée non disponible
Résistance à l'alcool	Bonne
Solvant utilisé	-
Résistance aux solvants (50 coups doubles de coton imbibé de solvant)	Donnée non disponible
Résistance aux encriers	Donnée non disponible
Résistance à l'essence sans plomb (considérer que, si exposée à l'air, l'essence s'évapore en 2' à T=20°C)	Donnée non disponible
Résistance au gazole pour usage automobile	Donnée non disponible

Essais mécaniques

Abrasion - taber test (ISO 7784-2) mg/1000 cycles:	-
Dureté du pendule König (ISO 1522) seconds:	-
Cupping test (ISO 1520) mm:	-
Impact Test (ISO 6272) 1 kg ; cm:	-
Adhésion (ISO 2409)- classe:	-
Pliage par mandrin cylindrique (ISO 1519) mm:	-

3975 AQUAPUR BRILLANT

Fiition acrylique-polyuréthane à deux composants brillant base eau



Fiche technique

Révision 2 du 06/02/2018

Stockage (lieu frais et sec) 6 mois en confection hermétiquement fermée, loin du froid et de sources de chaleur

Temp. au stockage (°C) +5 °C ÷ +30 °C

Taille d'unité 5 - 20 kg

Indications de sécurité

Les produits devront être traités soigneusement et on devra éviter le contact avec la peau. Les applicateurs devront suivre les lois actuellement en vigueur. Les Opérations comme le ponçage, sablage, élimination avec flamme, etc. des anciennes couches de peinture peuvent provoquer des poussières et/ou fumées dangereuses. Travailler dans des environnements bien ventilés et porter obligatoirement les moyens de protection individuelle.

En Italie les Décrets 303 et 547 concernent les normes à respecter pendant les opérations d'applications. Pour de plus amples informations sur l' élimination, le stockage et la manipulation du produit, prière de consulter la fiche technique correspondante.

Les données dans cette fiche technique ont un but informatif et sont produites par des épreuves de laboratoire et des expériences pratiques. De toute façon, l'entreprise n'a aucune responsabilité lorsque l'utilisation du produit n'est pas sous son contrôle direct.

Le Centre Assistance Sestriere Vernici Srl est à disposition pour donner toutes les informations nécessaires à une correcte utilisation du produit.

Attention: le produit, envers quelques sujets particulièrement sensibles aux isothiazolinones, pourrait démontrer une légère action irritante, on recommande donc d'effectuer l'application avec des gants et des lunettes de protection, se laver soigneusement les parties du corps qui pourraient par hasard entrer en contact avec le produit.

Notes: les données dans cette fiche technique ont été contrôlées par nos laboratoires: les informations se basent sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats que l'on peut obtenir à travers les applications de la part du personnel qualifié et avec des compétences techniques adéquates, sur des surfaces appropriées et dans des conditions normales de températures.

Toutes les informations dans ce document ont un caractère indicatif et sont seulement des exemples qui ne représentent pas

la totalité des situations que l'on pourrait réellement rencontrer. Pour cette raison si il est nécessaire d'opérer sur des supports qui ne sont pas adéquats ou en cas de plus amples explications, on vous invite à contacter notre service d'assistance technique.

Nous ne sommes pas responsable des résultats obtenus par le non parfait respect des caractéristiques techniques indiquées, Le centre d'étude SESTRIERE VERNICI est de toute façon disponible pour la clientèle afin de donner toutes les informations nécessaires à un usage correct du produit.

Le produit atteint la polymérisation complète après au moins 7 jours à 20°C.

On conseille à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité du produit aux performances attendues.

Nous avons le droit de modifier le contenu de ce document, sans aucun avis préalable et dans ce cas, la nouvelle version annule et substitue la précédente.