

**BASE SOLVANT** 



# **ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO**

Laque monocomposant monocouche









etalia da distant	D(11111 4 44 44 49 49 47			
Fiche technique	Révision 1 du 11/04/2017			
Nom convertisseur	-			
Destination	Adéquat pour applications en fer, acier, acier galvanisé et alliages ligérs, bien que bien préparées			
Propriété	Excellent remplissage Bon pouvoir couvrant Excellente résistance aux agents atmosphériques Excellente adhésion Excellente rétention de la brillance et de la couleur			
COV (Directive 2004/42/CE) ( g/l )	Peintures mocomposantes à performances élevées. Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum <500 g/l			
Conditions de surface et température recommandées	Eviter des applications à temp. ambiante inférieurs à +5° C ou supérieurs à +35°C et humidité relative ambiante supérieure à 80%.  Vérifier idonéité des surfaces relativement au degré d'humidité avec hygromètre. Temp. du support: min. +5°C - max +35°C.  ATTENTION: aérer l'ambiance pour éviter de l'accumulation d'humidité.  ATTENTION: la polymérisation complète du film se réalise après 7 - 10 jours à T=20 °C et U.R. 60%.  Eviter les applications en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil. Dans d'éspaces réduits, ventiler correctement la surface pendant l'application et le séchage.			
Recommandations	Bien mélanger avant toute utilisation.  On recommande d'appliquer uniformement le produit sur toute la surface à peindre pour ne pas laisser des parties exposées desquelles pourrait commencer un processus de déterioration du film cycle appliqué et du support.  A temp. d'application inférieures à +15°C il pourrait être nécessaire l'ajout de solvant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée. Trop de diluant cause une diminution de la résistance à la fuite et peut apporter à des défauts pendant l'application.  De hauts taux d'humidité peuvent causer opacifications pendant l'application.  Pour nettoyer les surfaces peintes, on recommande toujours l'utilisation d'éponges douces avec détergents neutres. Eviter l'utilisation de chiffons ou bien de chiffons rêches, juste comment de détergents contenant de l'alcool ou solvants de tout type.  ATTENTION; pour application en interne aérer l'ambiance et porter nécéssairement les adéquats moyens de protection individuelle			



page 1/5

Les surfaces peintes avec l'antirouille doivent être recouvertes le plus rapidement possible avec les émaux de finition, afin de garder inchangé dans le temps le pouvoir anticorrosif des pigments, qui pourrait se réduire largement après une exposition à

l'extérieur pour de longues periodes.



**BASE SOLVANT** 



# ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Lague monocomposant monocouche









Fiche technique

Révision 1 du 11/04/2017

### Cycle d'application

## Surfaces en métal ferreux jamais peint

Eliminer complétement l'éventuelle calamine ou rouille sur la surface à travers sablage Sa 2 1/2 où à travers nettoyage manuel ou mécanique (brossage St3) ATTENTION: les surfaces sablées doivent etre recouvertes dans 8 heures.

Laver avec attention pour éliminer éventuelles substances de contamination S'assurer que le support soit complètement sec.

Appliquer 2 couches de ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO avec un intervalle d'au moins 24 heures entre elles.

## Surfaces en métal ferreux déjà peint

Nettoyage avec système manuel ou mécanique jusqu'à complète élimination des anciennes couches de peintures pas bien anchrés et d'éventuelles taches de rouille. Rendre les anciennes peintures rugueuses et éliminer la poudre de poncage. En cas de surfaces bien détériorées on recommande d'éliminer les anciennes peintures et la rouille causée par sablage Sa 2 1/2 ou décaper avce adéquat décappant et suivante élimination de la rouille à travers système manuel ou mécanique (brossage ST3). ATTENTION: les surfaces sablées doivent etre recouvertes avec couche primaire antirouille dans 8 heures.

Eliminer la poudre de la surface

S'assurer que le support soit parfaitement sec.

Appliquer 2 couches de ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO avec un intervalle d'au moinjs 24 heures entre elles

## Surfaces galvanisées, aluminium et alliages légères

Nettoyer avec attention la surface d'éventuels oxides à travers système de nettoyage manuel ou mécanique. En alternative, lavage soigneux avec solution DECAPHOS et laisser agir pour quelques minutes avant soigneux lavage por la complète élimination de la solution phospatante et nettoyant.

ATTENTION: résidus de solution DECAPHOS sur la surface peuvent compromettre la bonne réussite du cycle de peinture.

S'assurer que le support soit parfaitement sec. Appliquer 1 couche d'apprêt anticorrosion comme notre ZINCPALST 11254

Après au moins 12 heures appliquer 2 couches de ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO avec un intervalle d'au moins 24 heures entre elles.

#### Surfaces en PVC et ABS

Eliminer toute trace de poussière du support.

S'assurer que le support soit parfaitement sec.

Appliquer une couche de fond anticorrosion modèle notre ZINCPLAST 11254 Après au moins 12 heures appliquer 2 couches de ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO avec un intervalle de 24 h l'une de l'autre.



page 2/5



**BASE SOLVANT** 



Révision 1 du 11/04/2017

# ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Lague monocomposant monocouche









## Fiche technique

Cycle d'application

#### Surfaces en bois neuf ou renouvellé

Poncer légèrement pour éliminer les fibre de bois soulevées

Eliminer la possible présence de résine en utilsant un diluant adéquat

Stuquer les imperfections avec stuc synthétique. Poncer les paties stuquées et éliminer la poudre.

S'assurer que le bois ne soit pas trop humide

Sur bois à absorption élevée, appliquer une couche de 3423 D'ECO' IMPREGNANTE pour uniformiser les absorptions de la surface

ATTENTION au traitement sur bois riches en tanin. Pour réduire la formation de taches noires, appliquer adéquat primer isolant. Poncer la surface et puis appliquer 1 o 2 couches de apprêt de remplissage comme notre D'ECO UNIVERSAL PRIMER O DUROPAC. Après au moins 12 heures appliquer 2 couches de ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO avec au moins 24 heures d'intervalle entre elles.

## Surfaces en bois déjà peint

Poncer pour éliminer les fibres de bois soulevées.

Eliminer les anciennes peintures mal anchrées.

Rendre rugueuses les anciennes peintures bien ancrées et éliminer la poussière de poncage.

Eliminer la possible présence de résine à travers un diluant adéquat

Stuquer les imperfections avec du stuc synthétique. Poncer les parties stuquées et éliminer la poussière.

S'assurer que le bois ne soit pas trop humide.

Appliquer 1 ou 2 couches de apprêt de remplissage comme notre D'ECO UNIVERSAL PRIMER ou DUROPAC

Après au moins 12 heures appliquer 2 couches de ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO avec au moins 24 heures d'intervalle entre elles.

Caractéristiques et informations techniques

Données détectables à T=20°C et 60% humidité relative

Aspect en boîte

Liquide, thixotrope

Résine Couleur Alkyde **BLANC** 

## **Utilisation**











**BASE SOLVANT** 



## **ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO**

Laque monocomposant monocouche









Fiche technique			Révision	1 du 11/04/2017	
Diluant	CS/3000				
Nettoyage des outils	CS/3000				
Modalité	Air spray				
d'application	Diluant (% Volume)	CS/3000		5 - 15	
	Diamètre tuyère (mm/inch)	1,4 - 1,8			
	Pression de la buse (Atm/Mpa)	3 - 4			
	Pinceau/ Rouleau				
	Diluant (% Volume)	CS/3000		5 - 10	
Données techniques	Densité de masse ( kg/l )	1,22			
	Contenu solide en Vol. ( % )	37 - 43			
	Contenu solide en poids ( % )	55 - 60			
	Viscosité brookfield (cP)	_			
	Viscosité Coupe ASTM 4 ( s )	_			
	Brillance ( % )	80 - 90		Brillant	
	Hors poussière (minutes )	_			
	Sec au toucher ( h )	4			
	Sec en profondeur ( jours )	48			
	Epaisseur du film sec (dft) recommandé ( μm )	30 - 40			
	Rendement théorique ( mq²/lt )	9 - 12			
	Polymérisation complète-jours	7 - 10			
	Intervalle de recouvrement ( h )	24			
	Température minimale de filmation (°C)	-			
	Classe résistance aux salissures UNI EN 10792	-			
	Résistance au lavage (UNI 10560) cycles:	-			
	Point d'inflamabilité ( °C )	>21			
	Résistance à la température ( °C )	100 - 120			
Notes	Les données font référence au produit mélangé à 20°C.				







**BASE SOLVANT** 



# ZINCOAT PLUS BIANCO LUCIDO

Lague monocomposant monocouche









Fiche technique

Révision 1 du 11/04/2017

Stockage (lieu frais et sec)

24 mois en confection hermétiquement fermée, loin du froid et de sources de chaleur

Temp. au stockage (°C)

+5 ÷ +30

Taille d'unité

0,75 I - 2,5 I - 20 kg

#### Indications de sécurité

Les produits devront être traités soigneusement et on devra éviter le contact avec la peau. Les applicateurs devront suivre les lois actuellement en vigueur. Opérations comme ponçage, sablage, élimination avec flamme, etc. des anciennes couches de peinture peuvent porter à des poudres et/ou fumées dangereuses. Travailler dans des environnements bien ventilés et porter nécesseriement les moyens de protection individuelle.

En Italie les Décrets 303 et 547 concernent les normes à respecter pendant les opérations d'application. Pour ultérieures informations sur les correctes élimination, stockage et manipulation du produit, prière de consulter la rélative fiche technique.

Les données dans cette fiche technique ont le seul but informatif et sont produit par des épreuves de laboratoire et des expériences pratiques. De toute façon, l'entreprise n'a acune responsabilité lorsque l'utilisation du produit n'est pas sous son directe contrôle.

Le Centre Assistance Sestriere Vernici Srl est à disposition pour donner toutes les informations nécessaires à une correcte utilisation du produit.

Attention: le produit, envers quelques sujets particulièrement sensibles aux isothiazolinones, pourrait démontrer une légère action irritante, pourtat on recommande d'effectuer l'application avec des guants et des lunettes de protection, se lavant soigneusement les parties qui pourrait par hasard entrer en contact avec la peau.

