



## L11 PRIMAIRE SECHAGE RAPIDE

Primaire de protection à base de résines synthétiques et pigments anticorrosifs



### Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

Nom convertisseur **L11**

### Destination

Primaire de protection recouvrable avec des laques nitro, synthétiques, à séchage rapide, laques à four, polyuréthanes et acryliques. Adéquat pour machines agricoles, charpentes métalliques, châssis, etc. Appliqué aux épaisseurs requises, il fournit une bonne protection temporaire des surfaces en métal ferreux bien préparées (12-18 mois). Primaire, en teinte similaire à la laque de finition, et améliore donc le pouvoir couvrant (rouges, jaunes, amarantes). Utilisable même sur le bois.

### Propriété

- Séchage rapide
- Application facile
- Ponçage facile
- Bonne adhésion
- Bonnes propriétés anticorrosives
- Bonne verticalité en application

### Conditions de surface et température recommandées

éviter des applications à temp. ambiante inférieures à +5° C ou supérieures à +35°C et à une humidité relative ambiante supérieure à 80%.  
Vérifier l'état des surfaces relative au degré d'humidité avec l'hygromètre  
Temp. du support: min. +5°C - max +35°C.  
ATTENTION: la polymérisation complète du film se réalise après 7 - 10 jours à T=20 °C et U.R. 60%.  
Eviter les applications en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil.  
Dans des espaces réduits, ventiler correctement la surface pendant l'application et le séchage.

## L11 PRIMAIRE SECHAGE RAPIDE

Primaire de protection à base de résines synthétiques et pigments anticorrosifs



### Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

#### Recommandations

Bien mélanger avant l'utilisation.  
On recommande d'appliquer uniformément le produit tout au long de la surface à peindre pour ne pas laisser des parties cachées, à partir desquelles il pourrait commencer un processus de détérioration du film appliqué et du support. A des températures d'applications inférieures à +15°C il pourrait être nécessaire d'ajouter du solvant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée. Trop de diluant cause une diminution de la résistance à l'écoulement et peut provoquer des défauts en phase d'application. Des humidités élevées peuvent causer des opacifications en phase d'application.

Les couches de fond anticorrosives monocomposantes préexistantes doivent être sèches et libres de toute contamination et ne pas être complètement polymérisées pour permettre une bonne adhésion. Dans le cas contraire poncer la surface.

ATTENTION: pour une application en intérieur, aérer l'environnement et porter nécessairement les moyens de protection individuelle.

#### Cycle d'application

<b>Support</b>	Fer	Aluminium	Galvanisé	
<b>Recommandé</b>	OUI	NON	NON	
<b>Préparation du support recommandée</b>	Sablage Sa2.5			

**Finitions recommandées** Finitions au solvant

**Notes** En cas d'acier déjà peint, éliminer la peinture préexistante non adhérente et préférentiellement, poncer la surface.



# L11 PRIMAIRE SECHAGE RAPIDE

Primaire de protection à base de résines synthétiques et pigments anticorrosifs



## Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

### Utilisation



Aérographe



Airless



Pinceau

**Diluant** CS/2 ou CS/3000

**Nettoyage des outils** CS/2

### Modalité d'application

#### Pulvérisation airless

Diluant (% Poids)	CS/2 ou CS/3000	5 - 10
Diamètre tuyère (mm/inch)	0,43 - 0,53	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	150 - 180	

#### Pulvérisation conventionnelle

Diluant (% Poids)	CS/2 ou CS/3000	20
Diamètre tuyère (mm/inch)	1,2 - 1,4	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viscosité d'application (ASTM 4)	18 - 20	

#### PINCEAU/ROULEAU

Diluant (% Poids)	CS/3000	5 - 10
-------------------	---------	--------

**Notes** En tant que produit à séchage rapide à usage industriel, l'application au pinceau ne peut garantir un bon aspect esthétique (peut se produire rainage, ou dilatations par ailleurs insuffisants).



## L11 PRIMAIRE SECHAGE RAPIDE

Primaire de protection à base de résines synthétiques et pigments anticorrosifs



### Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

#### Solvant de nettoyage

CS/2

#### Caractéristiques et informations techniques

Données détectables à T=20°C et 60% humidité relative

#### Données techniques

COV (Directive 2004/42/CE) ( g/l )	-
Densité de masse ( kg/l )	1,41 - 1,52
Contenu solide en poids ( % )	70 - 74
Contenu solide en Vol. ( % )	52 - 54
Viscosité Coupe ASTM 4 ( s )	120 - 170
Brillance ( % )	< 10
Epaisseur du film sec (dft) recommandé ( µm )	30 - 120
Rendement théorique ( mq <sup>2</sup> /kg )	6,6 - 7,8 x 50 µ DFT
Polymérisation complète-jours	7 - 10
Point d'inflamabilité ( °C )	
Résistance à la température ( °C )	120

**Notes** Les données font référence au produit mélangé à 20°C, selon la teinte réalisée.

## L11 PRIMAIRE SECHAGE RAPIDE

Primaire de protection à base de résines synthétiques et pigments anticorrosifs



### Fiche technique

Révision 2 du 14/12/2017

<b>Séchage à l'air</b>	<b>Hors poussière (minutes)</b>	15 - 20
	<b>Sec au toucher ( h )</b>	1
	<b>Sec en profondeur ( jours )</b>	6 - 12
<b>Séchage au four</b>	<b>Avant temps d'évaporation des solvants (minutes)</b>	-
	<b>Température d'exposition ( °C )</b>	-
	<b>Temps d'exposition (minutes):</b>	-
<b>Recouvrement pour séchage à l'air</b>	<b>Recouvrement recommandé après minimum (h):</b>	0,5
	<b>Recouvrement recommandé après maximum (jours):</b>	10 - 15
<b>Notes</b>	Après 10 jours, le ponçage peut être nécessaire	

### Recouvrement pour séchage au four

<b>Aspect en boîte</b>	Liquide
<b>Couleur</b>	Transparent neutre
	Peintures réalisables avec système tintométrique MCS

### Stockage (lieu frais et sec)

24 mois en confection hermétiquement fermée, loin du froid et de sources de chaleur

<b>Temp. au stockage (°C)</b>	+5 ÷ +30
-------------------------------	----------

<b>Taille d'unité</b>	1 - 5 - 20 kg
-----------------------	---------------

## L11 PRIMAIRE SECHAGE RAPIDE

Primaire de protection à base de résines synthétiques et pigments anticorrosifs



### Indications de sécurité

Les produits devront être traités soigneusement et on devra éviter le contact avec la peau. Les applicateurs devront suivre les lois actuellement en vigueur. Les Opérations comme le ponçage, sablage, élimination avec flamme, etc. des anciennes couches de peinture peuvent provoquer des poussières et/ou fumées dangereuses. Travailler dans des environnements bien ventilés et porter obligatoirement les moyens de protection individuelle.

En Italie les Décrets 303 et 547 concernent les normes à respecter pendant les opérations d'applications. Pour de plus amples informations sur l' élimination, le stockage et la manipulation du produit, prière de consulter la fiche technique correspondante.

Les données dans cette fiche technique ont un but informatif et sont produites par des épreuves de laboratoire et des expériences pratiques. De toute façon, l'entreprise n'a aucune responsabilité lorsque l'utilisation du produit n'est pas sous son contrôle direct.

Le Centre Assistenza Sestriere Vernici Srl est à disposition pour donner toutes les informations nécessaires à une correcte utilisation du produit.

Notes: les données dans cette fiche technique ont été contrôlées par nos laboratoires: les informations se basent sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats que l'on peut obtenir à travers les applications de la part du personnel qualifié et avec des compétences techniques adéquates, sur des surfaces appropriées et dans des conditions normales de températures.

Toutes les informations dans ce document ont un caractère indicatif et sont seulement des exemples qui ne représentent pas

la totalité des situations que l'on pourrait réellement rencontrer. Pour cette raison si il est nécessaire d'opérer sur des supports qui ne sont pas adéquats ou en cas de plus amples explications, on vous invite à contacter notre service d'assistance technique.

Nous ne sommes pas responsable des résultats obtenus par le non parfait respect des caractéristiques techniques indiquées, Le centre d'étude SESTRIERE VERNICI est de toute façon disponible pour la clientèle afin de donner toutes les informations nécessaires à un usage correct du produit.

Le produit atteint la polymérisation complète après au moins 7 jours à 20°C.

On conseille à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité du produit aux performances attendues.

Nous avons le droit de modifier le contenu de ce document, sans aucun avis préalable et dans ce cas, la nouvelle version annule et substitue la précédente.