

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

## Description du produit

Anti-végétation à contenu élevé de cuivre. Il s'adapte à toutes les mers, lacs ou eaux mixtes. Bonne résistance à l'abrasion, à matrice dure, il s'adapte à des embarcations à voile et à moteur, même si elles dépassent 35 nœuds. Il peut s'appliquer sur des coques en bois, en fer et en fibre de verre.

Il remplit les conditions IMO (AFS/CONF/26) sur les anti-végétations et il contient des substances actives conformes au règlement **BPR (règlement (UE) n. 528/2012)**.

**Seul le blanc s'adapte aux coques en alliage léger**

## Informations sur le produit

Aspect	Opaque
Couleur	Black .708, Deep blue .512, Light blue .601, Red .375, Dark grey .713, White .153 <i>La couleur de l'anti-végétation après immersion peut subir une légère variation. On pourrait constater de petites différences entre les lots de production : le cas échéant, les mélanger avant d'appliquer.</i>
Solides (en volume)	50 ± 2 %
Poids spécifique	1,95 ÷ 2,05 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammabilité	40° C
Durée moyenne d'entreposage	3 ans
VOC (contenu moyen calculé)	420 g/l
Conditionnement	0,75 - 2,5 - 5 - 10 Lt

# EUROSPRINT NEXT

## FICHE TECHNIQUE

### Application et utilisation

---

#### **PREPARATION DE LA SURFACE**

##### **Surfaces avec de l'ancien anti-végétatif**

En bonnes conditions : enlever les agents contaminants et la végétation par un lavage à haute pression à l'eau douce. Poncer à l'eau avec du papier d'un grain 120-180. Si l'ancien végétatif est inconnu ou d'une nature différente, étendre une couche d'isolant de type Ticoprene AL.

En mauvaises conditions : enlever les agents contaminants, la végétation et le matériel décollé par un lavage à haute pression à l'eau douce. Poncer à l'eau avec un papier à grain 80-120 ou par un léger sablage en étant attentif de ne pas endommager le cycle sous l'ancien anti-végétatif. Étendre une couche de primer ADHERPOX ou TICOPRENE AL sur toute la zone traitée avant d'appliquer l'anti-végétation.

##### **Surface neuves ou mises à neuve**

Fibre de verre : Dégraisser la surface à traiter avec du solvant ou du détergent conforme. Laver à pression à l'eau douce et enlever toute trace d'huile et de graisse. Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contamination. Poncer avec du papier abrasif n° P180-P220 et mettre une couche de primer sur la surface traitée. Avant d'appliquer les produits prévus, souffler de l'air propre et sec pour enlever tout résidu du ponçage et les salissures.

Acier : Laver à pression à l'eau douce et enlever toute trace d'huile et de graisse (le cas échéant, prévoir le lavage avec du solvant spécial). Toutes les surface à peindre doivent être propres, sèches et sans contamination. Effectuer un sablage de niveau Sa 2½ ou, sur consultation préalable de de nos techniciens, un nettoyage mécanique de niveau St 3.

Recouvrir de primer en fonction du métal à traiter avant que n'apparaissent des débuts d'oxydation. Avant l'application des produits prévus, souffler de l'air propre et sec pour enlever tout résidu de ponçage et de salissure.

Plomb : Laver à pression d'eau douce et enlever toute trace d'huile et de graisse (le cas échéant, prévoir un lavage de solvant spécial). Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contamination. Poncer à la disqueuse à gros grains (nettoyage mécanique) la couche de surface métallique doit être renouvelée de façon complète et uniforme, en enlevant tout résidu d'oxydation et en recouvrant du primer prévu le jour même de la préparation. Faire attention à ne pas excéder dans l'exportation. Avant d'appliquer les produits prévus, souffler de l'air propre et sec, pour enlever tout résidu de ponçage et de salissure.

# EUROSPRINT NEXT

## FICHE TECHNIQUE

**Bois neuf :** Le niveau d'humidité du support ne doit pas dépasser 18%. Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contamination. Poncer avec du papier n° P80-P120. Avant d'appliquer les produits prévus, souffler à l'air propre et sec pour enlever tout résidu de ponçage et de salissure.

### **METHODES D'APPLICATION**

#### **Usage non-professionnel**

Méthodes d'application	 
------------------------	--

#### **Usage professionnel**

Méthodes d'application (l'application à pulvérisation est permise en utilisant les équipements de protection individuelle en milieu conforme)		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1,7 – 1,9 mm
		Airless Pression 150 bar Gicleur 0.3 – 0.6 mm
	 	

# EUROSPRINT NEXT

## FICHE TECHNIQUE

### DONNEES D'APPLICATION

Diluant/Nettoyage outils		6470
Epaisseur film sec	Plage d'application standard	40 - 60 µm
	Recommandée	40 µm
Epaisseur film humide	Plage d'application standard	80 - 120 µm
	Recommandée	80 µm
Rendement théorique à l'épaisseur indiquée	Plage d'application à l'épaisseur recommandée	12,5 m <sup>2</sup> /litre
Nombre de couches	2 couches par protection saisonnière. Appliquer une couche supplémentaire sur les zones sujettes à une consommation/frottement supérieur.	
Primer recommandé	ADHERPOX s'adapte à tous les supports, TICOPRENE AL à utiliser en tant que primer sur bois, fer, fibre de verre ou en tant qu'isolant sur les vieilles peintures. (Adherglass, Unikote PRO)	

### Durée de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture (50 µm)	18 h	N.L.	12 h	N.L.	6 h	N.L.	4 h	N.L.
Mise à l'eau	24 h	1-6 mois	18 h	1-3 mois	12 h	1-3 mois	8 h	1-2 mois

**N.B.** *Les durées de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec*

# EUROSPRINT NEXT

## FICHE TECHNIQUE

### **CONDITION DURANT L'APPLICATION**

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3°C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 10°C et ne pas dépasser 30°C ; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 5°C car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures.

On conseille en tout cas l'application lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Il est important de réaliser le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation lorsque la peinture est appliquée dans des espaces clos.

### **Stockage**

---

Nous recommandons d'éviter l'exposition à l'air libre et à des fortes températures. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il est bon de vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit, le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 5°C et 35°C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

### **Normes de sécurité**

---

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 547 [Italie]. Eviter, par exemple, le contact du produit sur la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des aménagements d'air. Durant l'application, utiliser les justes protections (masques, gants, lunettes, etc ...). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la FDS.

#### **INSTRUCTION POUR L'ELIMINATION DU PRODUIT BIOCIDES ET DE LA CONFECTION**

Les emballages vides qui ont contenu des produits biocides : éliminer les emballages vides selon les exigences légales d'élimination de ces déchets, par exemple en les attribuant à un centre de recyclage.

Emballage contenant du produit biocide non utilisé : éliminer le produit non utilisé en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets, par exemple en les attribuant à un centre de recyclage, le recyclage des emballages est interdit dans ce cas.

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. INSTRUCTION POUR L'ELIMINATION DU PRODUIT BIOCIDÉ ET DE L'EMBALLAGE

Les conteneurs vides et ceux qui contiennent encore du produit biocide : l'emballage doit être détruit en tant que déchet dangereux sous la responsabilité entière du titulaire de ces déchets. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau.

## Remarque

---

Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, les produits chimiques ou soumis à un stress mécanique avant la contraction complète. Les épaisseurs du film humide s'entendent pour un produit non dilué. La dilution augmente cette valeur. ***La durée maximale de mise en service de l'anti-végétation après l'application de la dernière couche, est d'un mois. Avec les produits de haute de gamme à base d'oxyde de cuivre et avec accord préalable de nos techniciens, celui-ci peut s'étendre jusqu'à 3 mois à condition que la carène soit protégée de l'humidité, de la pluie ou des intempéries par un matériel plastique ou similaire.***

Lesdites informations sont le résultat de test précis en laboratoire et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé en-dehors du contrôle du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut pas garantir la qualité. Les informations se trouvant sur cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour précisions, mises à jour ou de plus amples informations, nous vous invitons à contacter directement Boero Bartolomeo. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.