

ALPHASOL SILIKAT

Peinture murale premium extrêmement mate à base de sol-silicate, pour un climat ambiant naturel.

La peinture Alphasol Silikat est une peinture pour parois intérieures à base de sol-silicate, hautement perméable à la vapeur d'eau, mat feutré, peu émissive et sans solvants. En tant que matériau de revêtement à base de silicate conforme à la norme DIN 18363, cette peinture contribue à créer un climat ambiant naturel.

Elle se caractérise par un pouvoir couvrant très élevé et une mise en œuvre aisée sur la plupart des supports, sans agent adhésif supplémentaire.

Principales caractéristiques

Pouvoir couvrant très élevé
Très grande perméabilité à la vapeur d'eau
Surface extrêmement mate
Mise en œuvre aisée

UTILISATION

Pour des revêtements haut de gamme de toutes les parois intérieures, par exemple: les supports aptes à la silicification, comme les crépis de chaux, de ciment et de ciment allongé, les maçonneries de briques silicocalcaires ainsi que les supports qui ne permettent pas la silicification, comme les crépis synthétiques et crépis de plâtre ou les anciens revêtements de dispersion stables. En raison de la technologie de liants spéciale, il est possible d'obtenir, dans de nombreux cas, une bonne adhérence directe sur les enduits de plâtre lisse et autres supports minéraux. Utilisation idéale sur les édifices classés monuments historiques. Alphasol Silikat est conforme aux exigences du label Minergie-Eco, possède l'étiquette environnementale suisse de classe B et le label TÜV Süddeutschland concernant le contrôle des matières polluantes.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés	Pour un revêtement particulièrement mat et ne formant aucune tension, sur les murs et les plafonds, avec une perméabilité à la vapeur d'eau très élevée (valeur $s_d < 0,02$), une bonne résistance à l'eau ainsi qu'un bon pouvoir couvrant. Sans solvants et sans plastifiants. Excellentes propriétés de mise en œuvre pour une faible consommation. L'alcalinité du revêtement, spécifique au produit, empêche la formation de moisissures.
Densité	env. 1,53 kg/l
Composition	Copolymère d'acrylate, résine de silicone, dioxyde de titane, carbonate de calcium, silicate de magnésium, silicate d'aluminium, silicate de lithium, eau, additifs
Brillance	Mat feutré selon la norme DIN EN 13300 (< 1GU)
Pouvoir couvrant	Pouvoir couvrant de classe 1 selon la norme DIN EN 13300
Résistance à l'abrasion humide:	Ribage humide de classe 2 selon la norme DIN EN 13300
Teintes	Blanc
Nuançage	Par le biais du système de nuançage Color-Mix
Conditions d'application	Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température ne doit pas être inférieure à +8°C et l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 85 %. Lorsque les températures sont inférieures à 10°C, le temps de séchage peut s'en trouver rallongé.
Mise en œuvre	Au pinceau, au rouleau et au pistolet
Dilution	Non dilué, si nécessaire avec de l'eau.
Consommation	env. 140 ml/m ² , soit 7 m ² par litre (déterminer les divergences possibles en effectuant un essai d'application).
Temps de séchage	Recouvrable après env. 4-6 heures (à 23°C et 50% humidité rel. de l'air)
Groupe de produits	Peinture au silicate (code de produit M-SK01)
Marquage de danger	Les données relevant de la sécurité, ainsi que le marquage, sont indiqués dans la fiche de données de sécurité en vigueur. Le marquage est également apposé sur l'étiquette du produit et les indications qui y sont mentionnées doivent être observées.
Informations importantes	Les traitements ultérieurs des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et/ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.
Nettoyage des outils	Immédiatement après usage avec de l'eau, éventuellement en ajoutant un peu de produit vaisselle vendu dans le commerce.
Emballage	Blanc: 5 l et 12,5 l, bases: 5 l et 12,5 l

INFORMATIONS SUR LA MISE EN ŒUVRE

Tous les revêtements, ainsi que les travaux préalables nécessaires, doivent être choisis et appliqués en fonction du bâtiment; cela signifie qu'ils doivent tenir compte de son état et des exigences auxquelles il est confronté. Les variantes de revêtements et les supports mentionnés doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier leur adéquation de manière professionnelle. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage ainsi que la norme ÖNORM B 3430-1, Planification et exécution des travaux de peinture et de revêtement. Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, soudage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de vapeurs dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Si nécessaire, porter un équipement de protection

(respiratoire) approprié. Vérifier la teinte avant la mise en œuvre. Sur des surfaces contiguës, utiliser uniquement des teintures provenant d'un même lot de fabrication. Selon les papiers peints non-tissés de finition utilisés, il peut être nécessaire d'effectuer un cycle de travail supplémentaire, de manière à obtenir une surface homogène. Afin de minimiser les traces et les structures de rouleau,

il est recommandé, sur les supports lisses, d'effectuer un deuxième passage avec un rouleau approprié sur la surface encore humide. Conformément à la fiche technique du BFS n° 25, des marques au niveau de la surface peuvent être visibles lors d'améliorations, de réparations ou de travaux ultérieurs, même en utilisant le produit d'origine.

En cas de contraintes mécaniques à la surface du revêtement, des marques claires (effet de marquage) peuvent apparaître sur les teintures vives et foncées. La qualité ainsi que la fonctionnalité du revêtement ne s'en trouvent toutefois pas altérées. Lors du revêtement de matériaux de jointement et d'étanchéité à base d'acrylique, des fissures et / ou des décolorations au niveau de la surface peuvent survenir en raison de la grande élasticité de ces produits. En raison également de la grande diversité des produits, il est recommandé d'effectuer ses propres tests pour évaluer l'adhérence. Pour les joints de dilatation, se référer à la fiche technique correspondante du BFS. Les enduits de plâtre peuvent afficher une sensibilité particulièrement importante à l'humidité. Ceci peut entraîner la formation de cloques et de gonflements et provoquer des craquelures dans les enduits. C'est la raison pour laquelle l'Association de l'industrie du plâtre et des plaques en plâtre (Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.) recommande, dans sa fiche technique «Enduisage de plaques de plâtre», d'assurer une aération suffisante et de procéder à l'application à des températures appropriées permettant un séchage rapide. Les valeurs techniques peuvent être modifiées lors de l'ajout d'une pâte colorante. La classe de ribage humide globale est atteinte, selon la norme DIN EN 13300 après 28 jours. Les teintures brillantes et vives peuvent afficher un pouvoir couvrant moindre. Nous vous recommandons donc, pour de telles teintures, de pré-appliquer une teinte couvrante similaire à la teinte de finition et nuancée sur une base de blanc. Il peut être nécessaire, éventuellement, de procéder à l'application de plusieurs couches de finition.

INDICATIONS POUR UNE APPLICATION AU PISTOLET

Veillez observer les mesures de protection individuelle stipulées dans la fiche de données de sécurité en vigueur. Lors d'une application au pistolet, des divergences de brillance par rapport à une application au rouleau ou au pinceau peuvent survenir au niveau du revêtement final.

Pistolet Airless

Pression de pulvérisation: 160 - 180 bars

Taille des buses: 0,017 - 0,021 pouce / 0,43 - 0,53 mm

Angle de pulvérisation: 40 - 80°

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être solide, propre, stable, sec et exempt d'efflorescences, d'algues, de champignons, de couches farineuses, de couches de calamine et d'agents séparateurs.

VARIANTES DE REVÊTEMENT

Couche de fond	Sur les supports minéraux et aptes à la silicification.
Crépis CS I, CS II, CS III et CS IV (P IC, P II et P III)	<p>Laisser reposer les crépis fraîchement posés et non traités pendant au moins 4 semaines, en fonction de la saison et de la température ambiante. Enlever à la brosse et nettoyer les anciennes couches de peinture au silicate ou de peinture minérale.</p> <p>Sur les crépis stables, au faible pouvoir d'absorption, appliquer une couche de fond avec Alphasol Silikat, dilué avec de l'eau dans une proportion de 10 à 15%. Remarque: Observer la fiche technique du BFS n° 9.</p> <p>Sur les nouveaux crépis sablonneux, fortement ou irrégulièrement absorbants ainsi que sur les anciens revêtements minéraux adhérents, farineux et abîmés par les intempéries, appliquer une couche de fond avec Alpha Primer SF*, dilué avec de l'eau dans une proportion de 10 à 20%. Pour les crépis fortement absorbants, appliquer deux couches de produit humide sur humide. Remarque: Observer la fiche technique du BFS n° 9.</p>
Crépis de plâtre (P IV et P V)	<p>Effectuer un essai d'adhérence. Pas de prétraitement particulier, en général, sur les supports solides, stables et au pouvoir d'absorption normal. Si nécessaire, appliquer Alpha Primer SF dilué avec de l'eau dans une proportion de 10 à 20%.</p> <p>Remarque: Lors du revêtement de supports à base de plâtre, observer également la fiche technique de l'ASEPP «Revêtement des enduits plâtre lisse et mastics*» ainsi que la «check-list / le procès-verbal d'essai pour les enduits plâtre lisse et les mastics». Observer la fiche technique du BFS n° 10.</p>
Couche de fond	Sur les supports organiques
Revêtements de dispersion mats, peintures à base de résine de silicone en émulsion, crépis de dispersion synthétiques	<p>Sur les supports absorbants, farinants ou crayeux, appliquer une couche de fond avec Alpha Primer SF* dilué avec de l'eau dans une proportion comprise entre 10 et 20%.</p> <p>Sur les supports non absorbants farinants ou crayeux, appliquer directement une couche avec Alphasol Silikat non dilué ou, si nécessaire, dilué avec de l'eau dans une proportion max. de 10%.</p>
Couche de finition	Pour tous les supports mentionnés ci-dessus:
	1-2 couches avec Alphasol Silikat, non dilué ou si nécessaire dilué avec de l'eau dans une proportion max. de 10%

REMARQUE

Les variantes de revêtements et les supports mentionnés doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier leur adéquation de manière professionnelle. De plus amples informations sur les systèmes de revêtements peuvent être fournies sur simple demande.

*** Veuillez consulter la fiche technique correspondante**

Aucune des informations contenues dans ce document et se référant à nos produits ne doit être considérée comme correspondant à l'état des produits. L'état, l'aptitude, la qualification, la fonctionnalité ainsi que l'usage prévu de nos produits sont définis exclusivement dans des contrats de vente, sur la base des descriptions de produits. Sauf convention contraire écrite, les divergences usuelles dans les différentes branches sont autorisées dans tous les cas. Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des variantes de revêtements et des supports décrits, et ceux-ci doivent être considérés simplement comme des exemples possibles. En raison du grand nombre de supports et de la multiplicité des bâtiments, l'acheteur/utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises relatives au bâtiment correspondant et de les appliquer conformément à l'état actuel de la technique. Par ailleurs, nos conditions générales de vente s'appliquent. Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.

Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a 6203 Sempach Station Tél.: 041 469 67 00 Fax: 041 469 67 01