

## 1330 NITROLACK MAT

Laque nitrocombinée industrielle mate



### Fiche technique

Révision 2 du 19/12/2017

**Nom convertisseur**      **1330**

### Destination

Utilisable seulement sur surfaces d'intérieur (bijouterie, meubles métalliques, équipements industriels, etc)

Eviter l'application sur peintures base alkyde, caoutchouc, vinyle; on pourrait avoir des levages ou des plissements à cause du pouvoir élevé des solvants des diluants contenus dans la formulation.

### Propriété

- Bonne finition mate
- Discrète dureté superficielle
- Bonne vitesse de durcissement, même à temp. ambiante
- Bonne rétention de la couleur
- Bon ratio cout/rendement
- Facilité d'application



## 1330 NITROLACK MAT

Laque nitrocombinée industrielle mate



### Fiche technique

Révision 2 du 19/12/2017

#### Recommandations

Bien mélanger avant l'utilisation.

On recommande d'appliquer uniformément le produit tout au long de la surface à peindre pour ne pas laisser des parties cachées, à partir desquelles il pourrait commencer un processus de détérioration du film appliqué et du support. A des températures d'applications inférieures à +15°C il pourrait être nécessaire d'ajouter du solvant pour obtenir la viscosité d'application souhaitée. Trop de diluant cause une diminution de la résistance à l'écoulement et peut provoquer des défauts en phase d'application. Des humidités élevées peuvent causer des opacifications en phase d'application.

Les couches de fond anticorrosives monocomposantes préexistantes doivent être sèches et libres de toute contamination et ne pas être complètement polymérisées pour permettre une bonne adhésion. Dans le cas contraire poncer la surface.

On recommande d'appliquer les épaisseurs souhaitées par différentes couches appliquées, tout en respectant les temps de séchage prévus par la fiche technique

**ATTENTION:** pour une application en intérieur, aérer l'environnement et porter nécessairement les moyens de protection individuelle.

Pour un résultat optimal d'homogénéité de surface et d'uniformité de séchage on recommande d'éviter l'application sous la lumière directe du soleil.

#### Conditions de surface et température recommandées

éviter des applications à temp. ambiante inférieures à +5° C ou supérieures à +35°C et à une humidité relative ambiante supérieure à 80%.

Vérifier l'état des surfaces relative au degré d'humidité avec l'hygromètre

Temp. du support: min. +5°C - max +35°C.

**ATTENTION:** la polymérisation complète du film se réalise après 7 - 10 jours à T=20 ° C et U.R. 60%.

Eviter les applications en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil.

Dans des espaces réduits, ventiler correctement la surface pendant l'application et le séchage.



# 1330 NITROLACK MAT

Laque nitrocombinée industrielle mate



## Fiche technique

Révision 2 du 19/12/2017

## Cycle d'application

<b>Support</b>	Fer			
<b>Adhésion directe</b>	NON			
<b>Fond recommandé</b>	1113			
<b>Préparation du support recommandée</b>	Ponçage			
<b>Fonds alternatives</b>	11000			

**Notes** En cas d'acier déjà peint, éliminer la peinture préexistante non adhérente et préférablement, poncer la surface.

## Caractéristiques et informations techniques

Données détectables à T=20°C et 60% humidité relative

Aspect en boîte  
Couleur

Liquide  
Transparent neutre  
Peintures réalisables avec système tintométrique MCS

## Utilisation



Aérographe



# 1330 NITROLACK MAT

Laque nitrocombinée industrielle mate

**Fiche technique**

Révision 2 du 19/12/2017

<b>Diluant</b>	CS/2		
<b>Nettoyage des outils</b>	CS/2		
<b>Modalité d'application</b>	<b>Pulvérisation airless</b>		
	Diluant (% Poids)		
	Diamètre tuyère (mm/inch)		
	Pression de la buse (Atm/Mpa)		
	<b>Pulvérisation conventionnelle</b>		
Diluant (% Poids)	CS/2 ou CS/8	40 - 50	
Diamètre tuyère (mm/inch)	1,2 - 1,5		
Pression de la buse (Atm/Mpa)	3 - 4		
Viscosité d'application (ASTM 4)	18 - 20		
<b>PINCEAU/ROULEAU</b>			
Diluant (% Poids)			

**Notes**

<b>Solvant de nettoyage</b>	CS/2		
<b>Données techniques</b>	Densité de masse ( kg/l )	1,22 - 1,34	
	Contenu solide en poids ( % )	50 - 57	
	Contenu solide en Vol. ( % )	30 - 33	
	Viscosité Coupe ASTM 4 ( s )	-	
	Brillance ( % )	< 15	
	Epaisseur du film sec (dft) recommandé ( μm )	20 - 30	
	Rendement théorique ( mq <sup>2</sup> /kg )	7,5 - 9 x 30 μ DFT	
	Polymérisation complète-jours	7	
	Point d'inflamabilité ( °C )	-	
	Résistance à la température ( °C )	80 - 90	

**Notes** Les données font référence au produit mélangé à 20°C, selon la teinte réalisée.



# 1330 NITROLACK MAT

Laque nitrocombinée industrielle mate



### Fiche technique

Révision 2 du 19/12/2017

Séchage à l'air	Hors poussière (minutes)	5 - 10
	Sec au toucher ( h )	0,5
	Sec en profondeur ( jours )	1
	Possibilité d'utiliser du ruban adhésif (h)	-

#### Notes

Séchage au four	Avant temps d'évaporation des solvants (minutes)	-
	Température d'exposition ( °C )	-
	Temps d'exposition (minutes):	-

Recouvrement pour séchage à l'air	Recouvrement recommandé après minimum (h):	10 min.
	Recouvrement recommandé après maximum (jours):	Illimité

**Notes** Après 10 jours, le ponçage peut être nécessaire

#### Recouvrement pour séchage au four

Stockage (lieu frais et sec)	24 mois en confection hermétiquement fermée, loin du froid et de sources de chaleur
------------------------------	---

Temp. au stockage (°C)	+5 ÷ +30
------------------------	----------

Taille d'unité	5 - 20 kg
----------------	-----------



# 1330 NITROLACK MAT

Laque nitrocombinée industrielle mate



## Indications de sécurité

Les produits devront être traités soigneusement et on devra éviter le contact avec la peau. Les applicateurs devront suivre les lois actuellement en vigueur. Les Opérations comme le ponçage, sablage, élimination avec flamme, etc. des anciennes couches de peinture peuvent provoquer des poussières et/ou fumées dangereuses. Travailler dans des environnements bien ventilés et porter obligatoirement les moyens de protection individuelle.

En Italie les Décrets 303 et 547 concernent les normes à respecter pendant les opérations d'applications. Pour de plus amples informations sur l' élimination, le stockage et la manipulation du produit, prière de consulter la fiche technique correspondante.

Les données dans cette fiche technique ont un but informatif et sont produites par des épreuves de laboratoire et des expériences pratiques. De toute façon, l'entreprise n'a aucune responsabilité lorsque l'utilisation du produit n'est pas sous son contrôle direct.

Le Centre Assistenza Sestriere Vernici Srl est à disposition pour donner toutes les informations nécessaires à une correcte utilisation du produit.

Notes: les données dans cette fiche technique ont été contrôlées par nos laboratoires: les informations se basent sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qu'on peut obtenir à travers l'application - de la part du personnel qualifié et avec des compétences techniques adéquates - sur des surfaces appropriées et dans des conditions normales de l'ambiance.

Toutes les informations dans ce document ont le seul caractère indicatif et sont seulement des exemples de support qui ne représentent pas

la totalité des situations qu'on pourrait réellement rencontrer, pour cette raison si il sera nécessaire d'opérer sur des supports qui ne sont pas adéquats ou en cas d'ultérieures explications, on Vous invite à contacter notre service d'assistance technique.

Nous ne sommes pas responsable des résultats obtenus par le non parfait respect des caractéristiques techniques indiquées, Le centre d'études SESTRIERE VERNICI est de toute façon disponible pour la clientèle pour donner toutes les informations nécessaire à un correct usage du produit.

Le produit atteint la polymérisation complète après au moins 15 jours à 20°C.

On conseille à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité du produit aux performances attendues.

Nous avons le droit de modifier le contenu de ce document, sans aucun avis préalable et la nouvelle version annule et substitue la précédente.