RUCOPUR DS

Email PU à 2 comp. satiné à couche épaisse (4 : 1 avec durcisseur DD 5000 / pour l'intérieur et l'extérieur)



Email PU à 2 comp. à couche épaisse très résistant à l'usure pour des revêtements de sols extrêmement résistants à l'abrasion, aux rayures, aux produits chimiques et au farinage (pour des garages, balcons, ateliers, machines, portes, encadrements de portes, etc.)

- excellente résistance à l'abrasion et aux rayures; "Metal-Marking" très faible (traces de marquage de pièces en métal, comme bagues, clés etc. sur des couches claires)
- très bonne résistance contre les solvants, produits chimiques, huiles minérales ; lessives et acides
- haute stabilité à la lumière, au jaunissement, au farinage et de la couleur
- très bon pouvoir couvrant aux arêtes et ne coule pas (qualité de couche épaisse); idéal pour l'application au pistolet des encadrements de portes, machines, appareils etc. dans les secteurs de la construction métallique, d'acier, de meubles et d'aménagements intérieurs
- qualité High-Solid très universelle, économique et rationnelle /conforme aux directive Decopaint
- Peut être teinté avec le système à mélanger industriel RUCOTINT selon RAL, SNCS, etc.









Rupf & Co. SA
Fabrique de peintures et vernis
Eichstrasse 42
CH-8152 Glattbrugg

Tél. +41 (0)44 809 69 69 Fax +41 (0)44 809 69 99 info@ruco.ch www.ruco.ch

RUCOPUR DS

Email PUR à 2 comp. / 4 : 1 avec durcisseur DD 5000)

Utilisation Comme émail PUR à 2 comp. à utilisation universelle pour le secteur du bâtiment et de

> l'industrie (constructions de machines, appareils, acier et métalliques etc.) ainsi que des matériaux en bois (MDF) et des matières synth. duroplastes. Pour des vernissages résistants

au farinage sur des supports minéraux à l'extérieur (balcons, sols, escaliers etc.).

Base: résine polyuréthane émulsionnée / isocyanate aliphatique

blanc et coloré (selon RAL, NCS etc. ou selon échantillon) Présentation de livrais.

Degré de brillant: satiné (angle 45 - 50% / 60°)

Récipients 8,0 - 4 - 8 - 16 kg (récipients métalliques) comp. A:

> durcisseur PU 80 wv: - 1 - 2 - 4 kg (bouteilles plastiques)

Stockage comp. A: 2 ans; comp. B: 6 mois (dans des récipients originaux bien fermés)

Spécifications techniques

Poids spécifique 1,22 - 1,26 g/ccm **Corps solide:** 73 - 76%

Séchage Sec au toucher après 10 - 12 heures; peut être chargé et compl. durci après 6 - 7 jours

peut être foulé et recouvert après 1 jour; au pistolet après 3 - 4 heures

Rendement Rendement pratique: 5 - 7 m²/kg (support lisse); 4 - 5 m²/kg (revêtement de sol)

Indications d'application et d'utilisation

Application Au pistolet (aussi airmix et airless); au rouleau et pinceau

Traitement préalable Le support doit être propre, sec, exempt d'huile et de graisse.

Sols en ciment et en béton doivent être complètement durcis; bien poncer et traiter au

dérouilleur RUCO liquide les restes ou lait de ciment (Bojake).

Supports farineux, très absorptifs ou pas encore complètement durcis: traiter au Sealer RUCOPUR à 1 comp. incolore ou au fond pénétrant à 2 comp. HYDRUPUR.

Métal (à l'extérieur) fer, acier, aluminium, zinc: avec la peint. de fond à 2 comp. RUCOPLAST Sur des surfaces zinguées une épaisseur de couche de la peinture de fond d'au moins 80

microns doit être respectée (2 couches!).

Encadrements de portes (Zincor), matières synth. dures: directement avec RUCOPUR DS

Rapport de mélange 4: 1 avec durcisseur DD 5000 ou durcisseur PU au rouleau 5000 (parties en poids)

Vie en pot env. 8 heures (à 20°C)

Dilution Diluant DD V-17; diluant nitro/universel V-13; diluant universel rapide V-14

> 5 - 15 % (selon l'application au pistolet) Au pistolet:

Au pinceau/rouleau:si nécessaire jusqu'à env. 3% (diluant au pinceau à 2 c. V-23)

Teintage Uniquement avec les pâtes à mélanger industrielles RUCOTINT (jusqu'à env. 5%)!

Données de sécurité

Classification COV: 24% RID/ADR: libre Code d'élimination: 08 01 11 aucune

Directives Decopaint Aj 500 g/l COV max. 400 g/l

