



## Herbol-Hydroprimer

**Primer universel, diluable à l'eau, avec une énorme adhérence, pour l'extérieur et l'intérieur.**

### Description du matériau

Couche de fond et couche intermédiaire avec promoteurs adhérents et protection active contre la corrosion. Pour une application sur tous les supports usuels que l'on trouve dans la construction, à l'intérieur et à l'extérieur, comme le fer et l'acier décapé, le zinc, l'aluminium, les matières plastiques (PVC dur) et le bois (excepté les bois tropicaux et les bois à forte teneur en résine). Le produit possède d'excellentes propriétés d'adhérence sur les métaux non ferreux comme le zinc. Peut être également utilisé comme fond isolant sur les bois affichant une faible proportion de composants tanniques colorés. Le produit sèche rapidement, possède un fort pouvoir de remplissage et est facile à mettre en œuvre. Il offre une bonne ponçabilité et peut être recouvert avec tous les vernis Herbol diluables à l'eau ou contenant des solvants.

### Description du matériau

|   |  |
|---|--|
| <b>Type de matériau</b>                                     | Couche de fond universelle et sous-couche de vernis, diluable à l'eau.   |
| <b>Teintes</b>  | Blanc  |
| <b>Nuançage</b>   | Dans des milliers de teintes par le biais du service de nuançage Herbol-Color et du service de nuançage en usine (observer la fiche technique du BFS n° 25).<br>La teinte définitive apparaît seulement une fois le séchage terminé. |
| <b>Brillance</b>  | Mat satiné   |
| <b>Densité</b>  | 1,40 kg/l (valeur moyenne pour le blanc)   |
| <b>Composition (conformément à VdL)</b>                     | Acrylate de styrène, dioxyde de titane, talc, pigment antirouille, craie, eau, éther de glycol, esters, additifs   |
| <b>Valeur limite des COV définie par l'Union Européenne</b> | Valeur limite définie par l'UE pour ce produit (catégorie du produit A/d): 130 g/l. Ce produit contient 100 g/l de COV max.  |
| <b>Code du produit peintures et vernis</b>                  | M-GP 01  |
| <b>Emballages</b>   | Blanc: 0,750 l et 5 l<br>Herbol-ColorService: 1 l et 5 l   |



## Description du matériau (suite)

|   |  |
|---|--|
| <b>Prescription de stockage et de transport</b> | UN: -<br>Le stockage se fait conformément aux prescriptions locales. Stocker à l'abri de la chaleur et du rayonnement direct du soleil. Observer les indications sur l'étiquette.  |
| <b>Marquage de danger</b>                       | Néant<br>Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas jeter les résidus à l'égout. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.  |
| <b>Renseignements importants</b>                | Assurer une très bonne aération pendant et après l'application. Lors d'une application au pistolet: ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. En cas de contact avec la peau et les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. |

### II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être choisis et appliqués en fonction du bâtiment, cela signifie que vous devez tenir compte de son état et des exigences auxquelles il est confronté. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, et la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage.

Bien remuer le matériau avant son application. Pour la mise en œuvre du produit, nous vous recommandons d'utiliser des pinceaux aux poils synthétiques, par exemple AQUAsynt Pro1950 (PEKA) et des rouleaux en feutre superfins (ANZA). En présence d'une humidité de l'air élevée accompagnée de températures basses, les revêtements diluables à l'eau montrent, dans un premier temps, une adhérence insuffisante sur le support. Celle-ci va toutefois s'améliorer au fur et à mesure du séchage qui sera plus long.

En raison de la teneur naturelle en composants tanniques de certains bois, en particulier les bois de feuillus, des décolorations peuvent survenir sur les revêtements diluables à l'eau. Même lorsqu'une couche de fond et une couche intermédiaire ont été appliquées, ces composants peuvent entraîner encore des décolorations au niveau du revêtement ultérieur, même si celles-ci ne sont pas immédiatement visibles. Ceci peut être évité par l'utilisation de revêtements appropriés à base de solvants.

Effectuer un ponçage humide ou avec un papier à poncer spécial (par exemple: 3M 235U) sur les anciens revêtements à base de vernis acrylique. Plus le grain sera fin, par exemple 240 ou 320, meilleur sera le résultat. Nous vous recommandons d'utiliser, pour les vernis diluables à l'eau des chiffons spéciaux qui capturent la poussière.

#### Astuce de professionnel:

Même si les vernis diluables à l'eau peuvent être recouverts d'un revêtement une fois le temps de séchage mentionné écoulé, il faut savoir que plus vous attendrez (jusqu'à 3 jours) entre les différentes couches, meilleurs seront la mise en œuvre et le résultat.

Remarque sur le texte de l'étiquette: l'indication de mise en œuvre "surfaces murales intérieures" se réfère aux supports mentionnés auparavant sur l'étiquette et concerne donc les surfaces murales intérieures en zinc, en aluminium, en métaux non-ferreux, en PVC dur ou en bois.

## Informations sur la mise en œuvre

|  |   |                                  |                  |                      |
|--|---|----------------------------------|------------------|----------------------|
| <b>Procédure d'application</b>                                       | Au pinceau, au rouleau, au pistolet.  |                                  |                  |                      |
| <b>Diluant</b>   | Si nécessaire diluer avec peu d'eau.  |                                  |                  |                      |
| <b>Au pistolet</b>   | <u>Taille des buses</u>   | <u>Pression de pulvérisation</u> | <u>Viscosité</u> |                      |
|  | Basse pression  | 1,5 - 2,0 mm                     | 1,5 bar          | 30-40 sec.<br>DIN4mm |
|  | Haute pression  | 2,2 mm                           | 2,5 - 3,5 bars   | 30-40 sec.<br>DIN4mm |
|  | Airmix  | 0,28 - 0,33 mm                   | 90 - 120 bars    | Non dilué            |
| <b>Température de mise en œuvre</b>                                  | Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température ne doit pas être inférieure à +5°C et ne pas dépasser 30°C, l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 %. |                                  |                  |                      |
| <b>Temps de séchage (à 23°C et 50% d'humidité relative de l'air)</b> | Hors poussières après env. 30 minutes, sec au toucher après env. 2 heures, recouvrable après env. 6 heures, durci en profondeur après env. 16 heures.                               |                                  |                  |                      |
| <b>Consommation</b>  | Env. 100 ml/m <sup>2</sup> et par couche  |                                  |                  |                      |
| <b>Nettoyage des outils</b>  | Immédiatement après utilisation avec de l'eau   |                                  |                  |                      |
| <b>Stockage</b>  | Env. 2 ans dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et frais, mais à l'abri du gel.  |                                  |                  |                      |

### III. Variantes de revêtements

Les structures de couches mentionnées ainsi que les supports sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes.

#### Information importante

Le traitement ultérieur et l'enlèvement de couches de peinture (ponçage, soudage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et/ou de vapeurs dangereuses. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, portez un équipement de protection (respiratoire) approprié.

## Variantes de revêtements

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Exigences générales concernant le support

Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et exempt de substances pouvant dégrader l'adhérence, comme la graisse, la cire ou les produits de polissage. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir à supporter des revêtements ultérieurs.

Observer la fiche technique du BFS n° 20.

#### Préparations générales du support

Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, les produits corrosifs et les éléments farinants. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir, à supporter des revêtements ultérieurs. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante ainsi que tous les agents séparateurs (par exemple: peau de laminage, calamine). Lessiver les couches anciennes et stables et effectuer un ponçage matant. Traiter les zones défectueuses comme les supports non traités. Effectuer un léger ponçage intermédiaire entre chaque couche appliquée. Après avoir appliqué la couche de fond, les zones défectueuses présentes sur un bâtiment doivent être réparées à l'aide d'un mastic approprié (p.ex. Universal Spachtel\*).

## Variantes de revêtements (suite)

### COUCHE DE FOND

#### Fer et acier

Enlever toute la rouille du support jusqu'à obtenir une surface métallique brillante. Enlever la graisse et la saleté (degré de préparation de la surface exigé: St 2 ou P Ma conformément à la norme EN ISO 12944-4).

Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer.

Pour obtenir, à l'extérieur une protection passive et efficace contre la rouille, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond.

#### Zinc et tôle d'acier galvanisé

Ponçage humide des surfaces galvanisées avec le mélange suivant: 10 l d'eau, 0,5 l d'une solution ammoniacale à 12 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (par exemple: Scotch Brite). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois, jusqu'à ce que la mousse devienne gris métallique. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher.

Observer la fiche technique du BFS n° 5.

Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer.

A l'extérieur, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond. Comme alternative: 2K-Epoxi-Primer\*.

#### Aluminium

Bien nettoyer et dégraisser les surfaces avec le diluant Nitroverdünner 6220. Enlever toute la rouille du support par ponçage à l'aide d'un non-tissé à poncer en nylon ou en perlon.

Observer la fiche technique du BFS n° 6 !

Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer.

A l'extérieur, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond. Comme alternative: 2K-Epoxi-Primer\*.

#### Matières synthétiques recouvrables (par exemple: PVC dur)

Ponçage humide des surfaces avec le mélange suivant: 10 l d'eau, 0,5 l d'une solution ammoniacale à 12 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (par exemple: Scotch Brite). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher.

Observer la fiche technique du BFS n° 22 !

Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer.

A l'extérieur, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond. Comme alternative: 2K-Epoxi-Primer\*.

#### Bois: éléments de construction en bois avec et sans stabilité formelle et dimensionnelle ou avec une stabilité limitée et matériaux dérivés du bois, à l'extérieur

L'humidité du bois, mesurée à plusieurs endroits et à une profondeur d'au moins 5 mm, ne doit pas dépasser 18 %.

Éléments en bois à la stabilité formelle et dimensionnelle: l'humidité mesurée à plusieurs endroits et à une profondeur d'au moins 5 mm, ne doit pas dépasser 13 %.

Poncer le bois, nettoyer les surfaces en bois résineuses, grasses et collantes avec du diluant Nitroverdünner 6220 et bien laisser les surfaces s'aérer. Appliquer une couche de fond avec Wessco Tauchgrund 6001\*. Les bois extérieurs menacés par le bleuissement doivent être recouverts d'une couche d'imprégnation avec le produit Bläueschutzgrund BS\*.

Remarque concernant le revêtement des matériaux dérivés du bois sous forme de panneaux:

pour une utilisation à l'extérieur, seuls les matériaux dérivés du bois de classe d'utilisation 3 (pour l'extérieur selon EN 1995-1-1) sont adaptés. Ces matériaux dérivés du bois sont décrits et classifiés dans la norme DIN EN 13986. Les exigences stipulées dans cette norme pour une utilisation en extérieur des matériaux dérivés du bois ne comprennent toutefois pas l'aptitude de ces matériaux pour un revêtement donné.

## Variantes de revêtements (suite)

Il est déconseillé d'appliquer un revêtement lorsqu'aucune expérience n'a été faite avec celui-ci dans des conditions similaires (type de matériau, construction, influence climatique). La durabilité d'un revêtement prévu dépend en grande partie du type et de la qualité du matériau dérivé du bois. Lorsque les panneaux et la construction sont inadaptés, il est impossible de prévoir un revêtement de protection sur les panneaux dérivés du bois surtout si ceux-ci sont directement soumis aux intempéries. Ceci s'applique également pour les éléments de construction extérieurs indirectement soumis aux intempéries, mais où l'effet de l'humidité est importante (par exemple: avancées de toit).

Lorsque l'humidité pénètre et ressort, des taches peuvent apparaître à la surface du revêtement ainsi que des fissures au niveau de la couche de finition sur les matériaux dérivés du bois. La condition préalable pour un revêtement sans défauts est d'obtenir des couches de finition sans fissures et qui resteront sans fissures.

Les matériaux dérivés du bois peuvent être jugés d'après la stabilité naturelle du bois utilisé et, dans certains cas, par la taille et le nombre de fissures de déroulage, de nœuds et de trous provenant des nœuds. Les matériaux dérivés du bois, en feuille de contreplaqué de pin sylvestre (en particulier le pin maritime), de bouleau ou de hêtre sont, en raison de leur faible stabilité à l'extérieur, totalement inadaptés comme supports de revêtement. Le manque de revêtement de tous les côtés ainsi que le manque de protection particulière sur les arêtes de coupe (par exemple: scellement) peuvent entraîner des dommages précoces.

Observer la fiche technique du BFS n° 18.

Appliquer une couche de fond avec Wessco Tauchgrund 6001\*.

### COUCHE INTERMEDIAIRE

**pour tous les supports mentionnés ci-dessus**

Appliquer une couche intermédiaire avec Hydroprimer sur les supports recouverts d'une couche de fond et sur les anciens revêtements intacts et prétraités.

### COUCHE DE FINITION

**pour tous les supports mentionnés ci-dessus**

En fonction des exigences requises et de la brillance souhaitée, vous pouvez utiliser, comme couche de finition, toutes les peintures Herbol diluables à l'eau et contenant des solvants appropriés pour le bâtiment.

Remarque: vous trouverez toutes les variantes de revêtement dans les fiches techniques des revêtements couvrants correspondants.

\* Veuillez consulter la fiche technique correspondante actuelle.

### **3.403 Herbol-Hydroprimer**

Vernis / Glacis

Sous-couches de vernis / Fond épais pour pistolet

#### **Informations sur le recyclage**

Amener au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Les restes de matériaux peuvent être recyclés conformément au code des déchets 080112 de l'Union Européenne sur les déchets.

[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)

Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des mises en œuvre et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises d'un objet défini. Pour le reste, les conditions générales de vente s'appliquent.

Edition: mars 2012

Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.



Akzo Nobel Coatings AG  
Täschmattstrasse 16  
CH -6015 Lucerne

Téléphone +41 / 41 268 14 14

Téléfax +41 / 41 268 13 18

E-mail [info@herbol.ch](mailto:info@herbol.ch)

[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)

