



Herbol-Hydrogrund

Impression incolore soluble dans l'eau

I. Description du matériau

Impression à large spectre soluble dans l'eau, exempte de plastifiant et de solvant, permettant d'égaliser le pouvoir absorbant des enduits poreux formant légèrement du sable, ainsi que des vieux enduits formant faiblement de la craie, en intérieur comme en extérieur. Herbol-Hydrogrund assure l'obtention de "façades saines", car les agents actifs pénètrent bien dans le support minéral en raison de leur répartition très fine. Ils forment une zone sèche et un ancrage ferme dans le support. Pour les couches ultérieures, ils instaurent une adhérence intime, tout en conservant une bonne perméabilité à la vapeur.

Description du matériau	
Type de matériau	Impression incolore soluble dans l'eau
Teinte	Transparent, incolore après séchage
Degré de brillance	Mat
Densité	Env. 1.01 kg/l
Composition (selon VdL) *	Dispersion acrylique pure, eau, additifs, agents de conservation
Code produit peintures et laques	M-GF 01
Diluant	Eau; addition de 50 % au maximum en vol. suivant la nature et le pouvoir absorbant du support
Conditionnement	1 l, 5 l et 10 l
Directives de stockage et de transport	libre
Etiquetage	Voir au dos.
Notes particulières	Tenir hors de portée des enfants. Assurer une bonne ventilation pendant et après l'application. En cas de pulvérisation : ne pas respirer le brouillard de pulvérisation. Utiliser une protection respiratoire si l'aération est insuffisante.

* VdL = Association de l'industrie allemande des peintures, laques et vernis

II. Directives d'application

Tous les revêtements et les préparatifs nécessaires doivent toujours être conduits en fonction de l'objet, c'est-à-dire en les adaptant à son état et aux exigences auxquelles il doit satisfaire. Voir également VOB (Règlement sur les adjudications des travaux de construction), Partie C, DIN 18363, Paragraphe 3, Travaux de peinture et de laquage.

Directives d'application			
Procédé d'application	Pinceau, rouleau, pistolet (airless)		
Pulvérisation airless	Pression de pulvérisation	Taille de buse	Angle de pulvérisation
	Env. 140 bar	0.021 - 0.031 pouce / 0.53 - 0.79 mm	40-60°

Directives d'application (suite)	
Température de mise en œuvre	Au moins +5°C pour le support et l'air lors de l'application et durant le séchage
Temps de séchage (à 23 °C et 50 % d'humidité relative)	Recouvrable après env. 6 à 8 heures
Consommation	Env. 100 - 150 ml/m ² par couche
Nettoyage des outils	A l'eau, immédiatement après usage
Conservation	Env. 1 an dans le récipient d'origine non ouvert. Conserver au frais et au sec, mais à l'abri du gel.

III. Constitution des revêtements

Les constitutions de revêtements et les supports indiqués ne sont que des exemples possibles. Compte tenu du grand nombre de situations possibles, s'assurer de l'adéquation du produit dans chaque cas.

Constitution des revêtements	
Préparation du support	
Exigences générales pour le support	Le support doit être de bonne tenue, propre, solide, sec et dépourvu d'efflorescences, d'algues, de champignons, de couches de farine, de couches de frittage et d'agents séparateurs.
Préparatifs généraux du support	Nettoyer le support, en éliminant particulier les salissures, la suie et les substances farineuses. Réparer les défauts, les trous et les dégradations avec une charge appropriée; le cas échéant; traiter au fluosilicate les éventuels apports ultérieurs d'enduit.
Couche d'impression	<p>Selon la saison et la température, laisser les enduits neufs reposer pendant au moins 2 à 4 semaines sans traitement. Laisser reposer les enduits de chaux (P Ic) et les enduits minéraux légers pendant au moins 4 semaines sans traitement.</p> <p>Le support et la maçonnerie en briques silico-calcaires doivent être dépourvus de colorations et d'inclusions colorantes. Le support ne doit pas présenter de fissures et doit être sec et dépourvu de sels et d'efflorescences.</p> <p>Notes particulières :</p> <p>L'impression ne doit en aucun cas former un film brillant fermé sur la surface. Le support doit être absorbant pour que l'impression puisse pénétrer dans le support. Les supports denses, fermés, non absorbants, par ex. d'anciennes peintures de dispersion encore intactes, ne doivent pas être traités avec Herbol-Hydrogrund. Appliquer une couche d'impression de Herbol-Hydrogrund, dilué à 50 % au maximum en vol. avec de l'eau, en fonction du pouvoir absorbant du support. Sur les supports très absorbants, appliquer deux couches humide sur humide.</p>
Couche intermédiaire et couche de finition	<p>Toutes les peintures de dispersion pour murs, les peintures de dispersion pour façades, les enduits à base de résines synthétiques, les revêtements à effets spéciaux et les peintures solubles dans l'eau de la marque Herbol.</p> <p>Nota : Les différentes constitutions des revêtements sont indiquées dans les fiches techniques des revêtements de finition.</p>

Herbol-Hydrogrund

Impressions

Etiquetage :

Classe de poison: libre

OFSP-T N°: 619000

Elimination des déchets : Evacuer les restes ou les matériaux périmés comme des déchets spéciaux ou les porter à un point de collection pour ce type de déchets.

Code VVS: 1610

Toutes les informations correspondent à l'état actuel des connaissances. Les constitutions des revêtements sont présentées sans aucune ambition d'exhaustivité et sont données seulement à titre d'exemple. Compte tenu du grand nombre de supports et de conditions, l'acheteur/applyteur est tenu de tester nos matériaux sous sa responsabilité et dans les règles de l'art, afin de s'assurer de leur adéquation à l'usage prévu dans les conditions respectives de son projet. Nos Conditions générales de vente s'appliquent par ailleurs.

Edition : mai 2002

Ce document perd toute validité à la publication d'une nouvelle version.

Akzo Nobel Coatings AG
Längenbold 5
CH-6037 Root
Téléphone +41 / 041 455 45 00
Téléfax +41 / 041 455 45 90

rapide - sûr - productif

