



## ZINCPLAST 11254 GRIGIO

Apprêt de protection à base de phosphate de zinc et de pigments inertes.



### Fiche technique

Révision 1 du 22/03/2017

#### Destination

Utilisé pour des machines agricoles, des menuiseries métalliques et des artefacts industriels en général. Peut être utilisé aussi en carrosserie industrielle. A utiliser aussi sur aluminium ou acier galvanisé préconditionnés. Applicable aussi sur du matériel plastique, PVC rigide et ABS. Recouvrable avec des émaux nitro, synthétiques et air R.E., PUR et émaux au four.

#### Propriété

Excellent pouvoir anticorrosion  
Excellente adhésion  
Séchage rapide  
Permet d'appliquer humide sur humide

#### COV (Directive 2004/42/CE) ( g/l )

Peintures mocomposantes à performances élevées.  
Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 500 g/l

#### Conditions de surface et température recommandées

Eviter des applications à temp. ambiante inférieurs à +5° C ou supérieurs à +35°C et humidité relative ambiante supérieure à 80%.  
Vérifier idoneité des surfaces relativement au degré d'humidité avec hygromètre. Temp. du support: min. +5°C - max +35°C.  
ATTENTION: aérer l'ambiance pour éviter de l'accumulation d'humidité.  
ATTENTION: la polymérisation complète du film se réalise après 7 - 10 jours à T=20 °C et U.R. 60%.  
Eviter les applications en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil. Dans d'espaces réduits, ventiler correctement la surface pendant l'application et le séchage.

#### Recommandations

Bien mélanger avant toute utilisation.  
On recommande d'appliquer uniformément le produit tout au long de la surface à peindre pour ne pas laisser des parties découvertes desquelles il pourrait commencer un processus de détérioration du film cycle appliqué et du support, Des humidités élevées peuvent causer des opacifications pendant l'application. Pour le nettoyage de surfaces peintes on recommande l'utilisation d'éponges douces avec des détergents neutres. Eviter l'utilisation de torchons ou de chiffons abrasifs et de détergents contenant de l'alcool ou de solvants de tout type..

Afin d'obtenir un résultat optimale de homogénéité superficielle et uniformité de séchage, on recommande d'éviter l'application directe sous le soleil.

Les surfaces peintes avec l'antirouille doivent être recouvertes le plus rapidement possible avec les émaux de finition, afin de garder inchangé dans le temps le pouvoir anticorrosif des pigments, qui pourrait se réduire largement après une exposition à l'extérieur pour de longues périodes.



## ZINCPLAST 11254 GRIGIO

Apprêt de protection à base de phosphate de zinc et de pigments inertes.



### Fiche technique

Révision 1 du 22/03/2017

#### Cycle d'application

##### SURFACES EN METAL FERREUX JAMAIS PEINT

Enlever complètement les possibles calamine et rouille sur la surface à travers sablage Sa 2 1/2 ou à travers nettoyage par système manuel ou mécanique (brossage St3). Les surfaces sablées doivent être recouvertes avec du fond antirouille dans 8 heures. Laver soigneusement pour éliminer d'éventuelles substances de contamination. S'assurer que le support soit complètement sec. Appliquer une couche de fond anticorrosion comme notre série ZINCPLAST 11254. Après au moins 12 heures appliquer 2 couches de FINITION EMAIL avec un intervalle d'au moins 24 heures entre elles.

##### SURFACE EN METAL FERREUX DEJA PEINT

Nettoyage par système manuel ou mécanique jusqu'au complète enlèvement des anciennes couches de peintures pas bien ancrées et d'éventuels points de rouille. Rendre bien rugueuses les anciennes peintures bien ancrées et éliminer la poudre de ponçage. En cas de surfaces très détériorées on recommande d'enlever les anciennes peintures et la rouille apportée par sablage Sa 2 1/2 ou dévernissage avec un adéquat décapant et suivante élimination de la rouille à travers nettoyage par système manuel ou mécanique (brossage St3). Les surfaces sablées doivent être recouvertes avec du fond antirouille dans 8 heures. Eliminer la poudre de la surface. S'assurer que le support soit parfaitement sec. Appliquer une couche de fond anticorrosion comme notre série ZINCPLAST 11254. Après au moins 12 heures appliquer 2 couches de FINITION EMAIL.

##### SURFACES GALVANISEES, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS

Nettoyer soigneusement la surface par d'éventuelles signes d'oxydes à travers un nettoyage par système manuel ou mécanique, Autrement, laver soigneusement avec solution DECAPHOS ou bdes detergents alcali, laissant agir pour quelques minutes avec suivant e rinçage complet pour l'enlèvement totale de la solution phosphate et décapant. Résidues de solution DECAPHOS ou de detergents alcali sur la surface peuvent nuire à la bonne réussite du cycle de peinture. S'assurer que le support soit parfaitement sec. Appliquer 1 couche de fond ZINCPLAST 11254. Après au moins 12 heures appliquer FINITION EMAIL.

##### SURFACES EN PVC ET EN ABS

Eliminer tout indice de poudre du support, S'assurere que le support soit parfaitement sec. Appliquer au moins une couche de fond anticorrosion comme notre ZINCPLAST 11254 Après au moins 12 heures appliquer avec FINITION EMAIL.



## ZINCPLAST 11254 GRIGIO

Apprêt de protection à base de phosphate de zinc et de pigments inertes.



### Fiche technique

Révision 1 du 22/03/2017

### Caractéristiques et informations techniques

Données détectables à T=20°C et 60% humidité relative

### Aspect en boîte Résine Couleur

Liquide  
Alkyde  
Gris claire

### Utilisation



Pistolet



Pinceau



Rouleau



### Diluant

CS/2 - CS/3000

### Nettoyage des outils

CS/2 - CS/3000

### Modalité d'application

#### Air spray

Diluant (% Volume)	CS/2 ou CS/3000	20 - 30
Diamètre tuyère (mm/inch)	1,2 - 1,4	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	3 - 4	

#### Pulvérisation airless

Diluant (% Volume)	CS/2 ou CS/3000	CS/2 - CS/3000
Diamètre tuyère (mm/inch)	0,46 - 0,53	
Pression de la buse (Atm/Mpa)	150 - 180	

#### Pinceau/ Rouleau

Diluant (% Volume)	CS/2 ou CS/3000	5 - 10
--------------------	-----------------	--------



## ZINCPLAST 11254 GRIGIO

Apprêt de protection à base de phosphate de zinc et de pigments inertes.



### Fiche technique

Révision 1 du 22/03/2017

#### Données techniques

Densité de masse ( kg/l )	1,40	
Contenu solide en Vol. ( % )	41	
Contenu solide en poids ( % )	35	
Viscosité brookfield (cP)	-	
Viscosité Coupe ASTM 4 ( s )	-	
Brillance ( % )	<10	Mat
Hors poussière (minutes )	15 - 20	
Sec au toucher ( h )	1 - 2	
Sec en profondeur ( jours )	12 - 18	
Epaisseur du film sec (dft) recommandé ( µm )	30 - 40	
Rendement théorique ( mq <sup>2</sup> /lt )	8,7 - 11,6	
Polymérisation complète-jours	7 - 10	
Intervalle de recouvrement ( h )	min. 24- 48 h; max 15 - 20 gg	
Température minimale de filmation ( °C )	5	
Classe résistance aux salissures UNI EN 10792	-	
Résistance au lavage (UNI 10560) cycles:	-	
Point d'inflamabilité ( °C )	> 22	
Résistance à la température ( °C )	120	
Ponçable ( h )	-	

**Notes** Les données font référence au produit mélangé à 20°C.

#### Stockage (lieu frais et sec)

24 mois en confection hermétiquement fermée, loin du froid et de sources de chaleur

#### Temp. au stockage (°C)

+5 ÷ +30

#### Taille d'unité

0,50 - 2,5 lt



## ZINCPLAST 11254 GRIGIO

Apprêt de protection à base de phosphate de zinc et de pigments inertes.



### Indications de sécurité

Les produits devront être traités soigneusement et on devra éviter le contact avec la peau. Les applicateurs devront suivre les lois actuellement en vigueur. Opérations comme ponçage, sablage, élimination avec flamme, etc. des anciennes couches de peinture peuvent porter à des poudres et/ou fumées dangereuses. Travailler dans des environnements bien ventilés et porter nécessairement les moyens de protection individuelle.

En Italie les Décrets 303 et 547 concernent les normes à respecter pendant les opérations d'application. Pour ultérieures informations sur les correctes élimination, stockage et manipulation du produit, prière de consulter la relative fiche technique.

Les données dans cette fiche technique ont le seul but informatif et sont produit par des épreuves de laboratoire et des expériences pratiques. De toute façon, l'entreprise n'a aucune responsabilité lorsque l'utilisation du produit n'est pas sous son direct contrôle.

Le Centre Assistenza Sestriere Vernici Srl est à disposition pour donner toutes les informations nécessaires à une correcte utilisation du produit.

Attention: le produit, envers quelques sujets particulièrement sensibles aux isothiazolinones, pourrait démontrer une légère action irritante, pourtat on recommande d'effectuer l'application avec des gants et des lunettes de protection , se lavant soigneusement les parties qui pourrait par hasard entrer en contact avec la peau.