

TECHNOLOGIE

Phase aqueuse

TYPE DE PRODUIT

Primaire

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire blanc à l'eau à haut pouvoir garnissant pouvant être utilisé en 1K ou 2K. Lorsqu'il est utilisé en tant que 2K, le produit peut être utilisé dans des pièces humides en raison de ses excellentes propriétés isolantes. De plus, en 2K, il peut être recouvert avec des produits à base de solvant de la gamme Quantum et Solido.

- haut pouvoir garnissant, en particulier sur les bords en MDF
- peut être utilisé en tant que 1 ou 2 pack (le pack de 2 apportera d'excellentes propriétés isolantes contre les composants du bois et lui permettra d'être utilisé dans les pièces humides)
- lorsqu'il est utilisé en 2k : c'est un promoteur d'adhérence pour de nombreux plastiques et métaux
- résistant à la lumière



COULEUR

Blanc

5 KG
20 KG

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver les boîtes hermétiquement fermées, dans un endroit bien aéré, avec une température contrôlée entre 10 et 30°C

TENEUR EN SOLIDE

54.9% ± 1%

DENSITÉ (POIDS SPÉCIFIQUE)

1,40 +/- 1%

VISCOSITÉ À LA LIVRAISON

140 ± 5

PRÉPARATION DES SUBSTRATS

	Surfaces en bois brut. Ponçage progressif du bois. Retirez soigneusement la poussière de ponçage. Les bois à pores grossiers doivent être brossés	P120, P150, P180
	Les panneaux en feuille de plastique (p. ex. HPL ou résine de mélamine) doivent être soigneusement poncés. Les panneaux d'aluminium doivent être propres et exempts de graisse et de silicone.	P320 / P400
	Les métaux doivent d'abord être dégraissés avec un diluant propre tel que le TPU 9300-F et doivent ensuite être légèrement poncés avec du papier de verre fin. Les plastiques doivent être nettoyés et légèrement poncés avec une éponge abrasive ou un bloc de ponçage. Comme promoteur d'adhérence, le produit ne peut être appliqué qu'en tant que produit à deux composants durci. En général, l'applicateur doit tester les propriétés d'adhérence.	P400, P600

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Entre 20 et 25 °C pour le substrat, l'air et le matériau à env. 55 % H.R.

AQUALIT COLOR IP360

sikkens

WOOD COATINGS

INTERIOR

DURCISSEUR (EN POIDS)

HWA 6000	10% en poids / 15% en volume	Jusqu'à 4h	Durcissement en option
----------	------------------------------	------------	------------------------

DILUTION

Eau du robinet

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Application par pulvérisation airmix/airless, application par pulvérisation basse / haute pression

APPLICATION

		
Pression de pulvérisation (bar)	1.5 - 3.0	110 - 130
Taille de buse (mm)	2.0 - 2.5	0.33 - 0.38
Diluant à ajouter (%)	Un seul composant : 0-5 % Deux composants : 5-10 %	5 - 10
Viscosité d'application DIN 4mm (sec.)	100-140	120-140
Épaisseur (g/m ²)	120-300	120-300

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C

Sec à la poussière	Au moins 30 minutes
Sec au toucher	Au moins 2 heures
Ponçable	Au moins 6 heures

AkzoNobel