SPEEDY CARBONIUM

FICHE TECHNIQUE

Description du produit

Peinture antisalissures bi-composant à matrice semi-dure, basée sur l'utilisation du carbone en tant que composant actif pour le renforcement des prestations.
Séchage rapide (deux couches en une journée) et film lisse. Elle s'applique par pulvérisation. Après l'application, le film peut recevoir un ponçage humide avec du papier Nº 600 pour obtenir une surface extra lisse.
Elle répond aux exigences IMO (AFS/CONF/26) sur les antisalissures et contient des substances actives adaptées à la réglementation **BPR (réglementation (UE) Nº 528/2012).**

Informations du produit

Aspect	Opaque
Couleur	Noir .708, Bleu tonique .523, Gris .712, *La couleur de l'antisalissures après l'immersion peut subir une légère variation. Il pourrait se produire des différences de teint entre les différents lots de fabrication : dans ce cas il est nécessaire de les mélanger avant l'application.*
Solides (en volume)	53 ± 2 %
Poids spécifique	1,79 ± 0,02 kg/l
Point d'inflammabilité	30 °C
Durée de vie en rayon	3 ans
VOC (contenu moyen calculé)	461 g/l
Conditionnement	0,75 – 2,5 l

Veneziani Yachting Une marque de Boero Bartolomeo S.p.A. – Utilisé sous licence de Colorificio Zetagi S.r.l.
Via Macaggi 19 - 16121 Gênes, Italie - Tél. +39 010 55001 - Fax +39 010 500.291
www.venezianiyacht.it - info@venezianiyacht.it

SPEEDY CARBONIUM

FICHE TECHNIQUE

Application et utilisation

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette peinture antisalissures peut s'appliquer sur la même peinture, sur des surfaces neuves ou remises à neuf.
Sur Speedy Carbonium : laver à haute pression, réparer les défauts s'il y en a et bien laisser sécher.
Coques neuves en gel coat : dégraisser avec un détergent et rincer avec de l'eau douce et s'il en restait encore des résidus de cire d'impression, il est conseillé de faire un léger ponçage humide avec du papier abrasif Nº 400 jusqu'à opacifier le gel coat. Appliquer le primaire Adherglass ou Adherpox.
Coques neuves en bois : poncer avec du papier 80-120. Appliquer le primaire Adherpox.
Coques neuves en acier et alliage léger : il est suggéré de faire un sablage SA 2½ ou alternativement un disquage ST3. Appliquer ensuite le primaire Adherpox.

Il est conseillé d'enlever complètement le produit antisalissure ancien tous les 3-4 ans à l'aide du décapant Aquastrip.

PROCÉDURE D'APPLICATION

Mélanger les composants pendant quelques minutes en vue d'assurer une totale homogénéité. Ajouter le composant B au composant A dans les proportions indiquées*, mélanger soigneusement et laisser reposer le mélange pendant un temps d'induction d'environ 1 heure. Appliquer le produit par pulvérisation (dilution 5-10 % avec le Diluant 6470). Attendre au minimum 4 heures (à 20 °C) pour l'application de la deuxième couche et renforcer avec une troisième toute la ligne de flottaison et le timon. Si l'on estime nécessaire faire un ponçage humide, 24 heures après l'application de la dernière couche, avec du papier abrasif Nº 600 jusqu'à la totale homogénéité de la surface. Pour les applications avec pinceau / rouleau appliquer 2 couches diluées au 5 % avec le diluant 6470.
Il peut rester à l'air libre jusqu'à un maximum de 30 jours sans que les prestations en soient modifiées.

Veneziani Yachting Une marque de Boero Bartolomeo S.p.A. – Utilisé sous licence de Colorificio Zetagi S.r.l.
Via Macaggi 19 - 16121 Gênes, Italie - Tél. +39 010 55001 - Fax +39 010 500.291
www.venezianiyacht.it - info@venezianiyacht.it

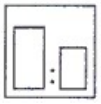
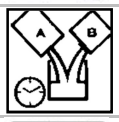
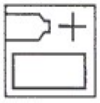
SPEEDY CARBONIUM

FICHE TECHNIQUE

MÉTHODES D'APPLICATION

Méthodes d'application (l'application par pulvérisation est permise en utilisant les équipements de protection individuelle dans des environnements appropriés)		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1,7 – 1,9 mm
		Sans air Pression 150 bar Gicleur 0,3 – 0,6 mm

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Rapport de mélange		2:1 en volume 67:33 en poids
Durée de vie en pot :		48 heures
Diluant / Nettoyage des outils		6470
Épaisseur du film sec	Fourchette d'application standard :	40 - 60 µm
	Recommandée	50 µm
Épaisseur du film humide	Fourchette d'application standard :	80 - 120 µm
	Recommandée	100 µm
Rendement théorique à l'épaisseur indiquée	Fourchette d'application à l'épaisseur recommandée	10,6 m^2/litre
Nombre de couches	2 couches pour protection saisonnière. Appliquer une couche supplémentaire sur les zones soumises à une plus grande consommation / friction	

Veneziani Yachting Une marque de Boero Bartolomeo S.p.A. – Utilisé sous licence de Colorificio Zetagi S.r.l.
Via Macaggi 19 - 16121 Gênes, Italie - Tél. +39 010 55001 - Fax +39 010 500.291
www.venezianiyacht.it - info@venezianiyacht.it

Primaires recommandés	ADHERPOX approprié pour tout type de support, TICOPRENE AL à utiliser comme primaire sur du bois, du fer, de la vitrorésine ou en tant qu'isolant sur des peintures anciennes. (Adherglass, Unikote PRO)

Temps de séchage

Température °C :	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Recouvrement (50 µm)	16 h	N.L.	10 h	N.L.	4 h	N.L.	4 h	N.L.
Mise à l'eau	24 h	1-6 mois	18 h	1-3 mois	12 h	1-3 mois	8 h	1-2 mois

Nota *Les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent avec l'épaisseur du film appliqué. Vérifier, avant d'appliquer une couche supplémentaire de produit, que le film de la peinture existante soit parfaitement sec.*

CONDITIONS LORS DE L'APPLICATION

Pour éviter la condensation, la température du support doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée. Lors de l'application et pendant la période de réticulation la température ambiante ne doit pas être inférieure à 10 °C ni supérieure à 30 °C et la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 5 °C, car le processus de réticulation est remarquablement réduit à des températures plus basses.
L'application du produit est déconseillée dans tous le cas si l'humidité relative dépasse de 80 %. Il est important d'effectuer le relèvement des paramètres thermiques et hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate si la peinture est appliquée dans des espaces fermés.

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air libre et à des températures extrêmes. En vue d'optimiser au maximum la durée de vie utile en pot il est bon de vérifier que, au moment du stockage, le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

Veneziani Yachting Une marque de Boero Bartolomeo S.p.A. – Utilisé sous licence de Colorificio Zetagi S.r.l.
Via Macaggi 19 - 16121 Gênes, Italie - Tél. +39 010 55001 - Fax +39 010 500.291
www.venezianiyacht.it - info@venezianiyacht.it

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions des Décrets Présidentiels 303 et 547. Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Opérer dans des endroits bien aérés et, si on est à l'intérieur, employer des aspirateurs, ventilateurs et convoyeurs d'air. Durant l'application porter les protections appropriées (masques, gants, lunettes, etc.). Lire les sections 7-8 de la SDS avant l'utilisation.
INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT BIOCIDE ET DE L'EMBALLAGE
Emballages vides ayant contenu des produits biocides : éliminer les emballages vides selon les exigences de la loi d'élimination de ces déchets, par exemple, en les acheminant vers un centre de recyclage.
Des emballages contenant le produit biocide non utilisé : éliminer le produit non utilisé conformément aux exigences de la loi d'élimination de ces déchets, par exemple, en l'acheminant vers un centre de recyclage, le recyclage des emballages sera interdit dans ce cas.
Ne pas déverser dans les égouts ni dans des cours d'eau.
INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION SANS RISQUE DU PRODUIT BIOCIDE ET DE L'EMBALLAGE.
Les conteneurs vides et ceux qui contiennent encore le produit biocide : l'emballage doit être éliminé en tant que déchet dangereux sous la responsabilité totale du propriétaire de ces déchets. Ne pas déverser dans les égouts ni dans des cours d'eau.

Remarques

Le produit appliqué ne doit pas être mis en contact avec de l'eau, substances chimiques ou soumis à des contraintes mécaniques avant que la réticulation ne soit complète. Les épaisseurs du film humide sont en référence au produit non dilué. Avec la dilution, cette valeur augmentera. ***La période maximale de mise en service de l'antisalissures, après l'application de la dernière couche, est d'un mois ; avec les produits top de la gamme à base d'oxyde de cuivre et moyennant un accord préalable avec notre personnel technique, cette période peut s'étendre jusqu'à 3 mois, à condition que la coque soit protégée contre l'humidité, la pluie ou d'autres agents atmosphériques avec un matériau plastique ou similaire.***
Les informations figurant ci-dessus sont le résultat d'essais précis de laboratoire et d'expériences pratiques, cependant, étant donné que le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut pas en garantir la qualité. Les informations contenues dans cette fiche technique peuvent faire l'objet des révisions de la part de la Société. Pour plus de précisions, mises à jour ou davantage d'informations il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo. Cette version annule et remplace toute autre précédente.

Veneziani Yachting Une marque de Boero Bartolomeo S.p.A. – Utilisé sous licence de Colorificio Zetagi S.r.l.
Via Macaggi 19 - 16121 Gênes, Italie - Tél. +39 010 55001 - Fax +39 010 500.291
www.venezianiyacht.it - info@venezianiyacht.it