SPRAY RUBBOL BL REZISTO

Vernis Airless de grande qualité, résistant à l'usure, pour l'intérieur.

CROSS LINKING TECHNOLOGY

Vernis Airless satiné, diluable à l'eau, facile à mettre en œuvre, pour les surfaces intérieures de grande qualité, particulièrement résistantes à l'usure et aux contraintes mécaniques.

UTILISATION

Utilisation	Pour les surfaces intérieures de grande qualité, comme, par exemple, les surfaces de portes, les cadres, etc. Système dans un seul pot destiné à la rénovation, à utiliser sur d'anciens revêtements après un prétraitement adéquat, ou sur des supports non traités après un prétraitement et une couche de fond adéquats.
Propriétés	La technologie cross-linking innovante permet d'obtenir une surface résistante aux rayures et aux chocs, en particulier pour les teintes vives et/ou fortement colorées. Résistant à la saleté, à la graisse, à la sueur des mains et à de nombreux produits désinfectants ne contenant pas d'alcool vendus dans le commerce. Mise en œuvre aisée par la combinaison d'une faible pression de pulvérisation (< 60 bars) et une épaisseur de couche humide élevée pouvant aller jusqu'à 300 µm.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Densité	env. 1,27 kg/l (sous réserve de divergences liées à la production)
Teneur en substances solides	blanc env. 45 % en poids = 32 % en volume
Valeur limite des COV définie par l'Union européenne	Valeur limite définie par l'UE pour ce produit (catégorie du produit A/d) : 130 g/l (2010). Ce produit contient 120 g/l de COV max.
Teintes	teintes par le biais du système de nuançage Color-Mix (observer la fiche technique du BFS n° 25)
Brillance	satiné
Consommation	150-300 ml/m^2 en une seule phase de travail. Consommation en fonction de l'épaisseur de couche appliquée.
Dilution	Application non diluée
Mise en œuvre	Bien remuer le matériau avant son application. Application avec système de pulvérisation Airless, Airless avec tuyau chauffant ou Airless Air-assisté).
Application au pistolet	*Airless* Type de buses : Buses basse pression Airless Pression de pulvérisation/Buses : Graco : env. 40 bars, FFLP 210/410-510 Wagner : env. 60 bars, FF 210/410-510 Angle de pulvérisation : Cadres 20°, surfaces de portes 40-50° Si le spray Rubbol BL Rezisto est réchauffé à env. 50 °C, la pression de pulvérisation diminue d'environ 10 bars. *Airmix* (application au pistolet Airless Air-assisté) Buses : Graco : 208/408 Wagner : 11.20/11.40 Pression de pulvérisation : 20-40 bars Air-assisté : 1,5-3 bars Angle de pulvérisation : Cadres 20°, portes 40°
Température de mise en œuvre	entre 10 °C et 35 °C pour le support, l'air et le matériau et, pendant le séchage, avec une humidité relative de l'air max. de 75 %
Temps de séchage à 23 °C/50 % Hr	hors poussière après env. 30 minutes en fonction de l'épaisseur de la couche ; sec au toucher après env. 5 heures ; recouvrable après env. 24 heures ; sec en profondeur après env. 2 jours. Lors du stockage dans le chariot de séchage, il convient d'assurer une ventilation suffisante.
Groupe de produits	vernis à base d'acrylique et de polyuréthane à appliquer au pistolet (code produit M-LW01)
Composition conformément à VdL	dispersion de polyacrylate, dioxyde de titane, glycols, additifs
Marquage de danger	Les données relevant de la sécurité, ainsi que le marquage, sont indiqués dans la fiche de données de sécurité en vigueur. Le marquage est également apposé sur l'étiquette du produit et les indications qui y sont mentionnées doivent être observées. Conseils aux personnes allergiques à l'isothiazolinone au numéro de téléphone : D +49 221-40067906 AT +43 810 500130
Nettoyage des outils	Immédiatement après usage avec de l'eau, éventuellement en ajoutant un peu de produit vaisselle vendu dans le commerce.

Emballage	5 l
Stockage	Stabilité au stockage : env. 1 an. Bien refermer les bidons ouverts ! Stocker dans un endroit sec et frais, mais à l'abri du gel.
Élimination	Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux dans un lieu de collecte approprié. Ne jamais laisser les restes de peinture et de vernis s'écouler dans les canalisations ou les cours d'eau. Éliminer les pinceaux et rouleaux séchés avec les déchets non recyclables.
DGNB	Mention selon DGNB (société allemande pour la construction durable)
	Catégorie 1 Revêtements sur métal, bois, plastique **Niveau de qualité 4**

INFORMATIONS SUR LA MISE EN ŒUVRE

Règles de base	Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent toujours être définis en fonction du bâtiment ; cela signifie qu'ils doivent être adaptés à son état et aux exigences auxquelles il est confronté. Voir également VOB (règlement allemand sur les adjudications de travaux de construction), partie C, norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage, ainsi que la norme ÖNORM B 3430-1 Planification et exécution des travaux de peinture et de revêtement. Le traitement ultérieur et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, soudage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et/ou de vapeurs dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié. En raison de la teneur naturelle en composants tanniques de certains bois, en particulier les bois de feuillus, des décolorations peuvent survenir sur les revêtements diluables à l'eau. Même lorsqu'une couche de fond et une couche intermédiaire ont été appliquées, ces composants peuvent encore entraîner des décolorations au niveau du revêtement supérieur, même si celles-ci ne sont pas immédiatement visibles.
Exigences générales concernant le support	Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et ne plus présenter aucune substance pouvant entraver le pouvoir d'adhérence, comme de la graisse, de la cire ou des produits de polissage. Également contrôler l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir à supporter des revêtements ultérieurs (poncer, en particulier, les surfaces en bois grisâtres et abîmées par les intempéries jusqu'à obtenir un support en bois stable). Enlever soigneusement les revêtements abîmés et inappropriés, puis les éliminer conformément aux prescriptions. Poncer légèrement et nettoyer les supports lisses et denses. Observer la fiche technique du BFS n° 20 !
Préparations générales du support	Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, les produits corrosifs et les éléments farinants. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des anciens revêtements à supporter des revêtements ultérieurs. Nettoyer les couches anciennes intactes et stables et effectuer un ponçage matant. Les anciens revêtements instables doivent être éliminés. Traiter les zones défectueuses comme les supports non traités. Après avoir appliqué la couche de fond, les éventuelles zones défectueuses présentes doivent être réparées à l'aide d'un mastic approprié (par exemple, Herbol Universal Spachtel Aqua*[1]).

Support	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
PREMIER REVÊTEMENT			
Bois, à l'intérieur :	Avec Rubbol BL Isoprimer*.		Avec le spray Rubbol BL Rezisto.
	Poncer légèrement avec un non-tissé à poncer.		
PVC dur et surfaces apparentées, à l'intérieur:	Avec Redox BL Multi Primer*, Redox BL Forte* ou Herbol Hydroprimer*.		Avec le spray Rubbol BL Rezisto.
	Poncer légèrement avec un non-tissé à poncer. Observer la fiche technique du BFS n° 22.		
Fer et acier, à l'intérieur :	Une à deux couches avec Redox BL Multi Primer*, Redox BL Forte* ou Herbol Hydroprimer*.	Si nécessaire, avec le spray Rubbol BL Rezisto.	Avec le spray Rubbol BL Rezisto.
	Degré de préparation de la surface exigé St 3 ou Sa 2,5, conformément à la norme EN ISO 12944-4.		
SYSTÈMES DE RÉNOVATION			
Bois (ancien revêtement intact, revêtement acrylique intact), à l'intérieur :	Appliquer Rubbol BL Isoprimer* sur les bois bruts.	Si nécessaire, avec le spray Rubbol BL Rezisto.	Avec le spray Rubbol BL Rezisto.
	Effectuer un ponçage mat ou un décapage et rincer abondamment à l'eau claire, poncer et enlever l'ancien revêtement qui n'adhère plus. Les assemblages ouverts peuvent être colmatés avec Kodrin Seal* ou WV 472* ou Polyfilla Pro W 300*, les trous et les dommages importants du bois peuvent être traités avec Polyfilla Pro W 350* (AT, DE) ou Polyfilla Pro W 300* (CH).		
REVÊTEMENT DE REMPLACEMENT			
Ancien revêtement (non intact) :	Structure du système, voir premier revêtement.	Structure du système, voir premier revêtement.	Structure du système, voir premier revêtement.
	Enlever complètement les anciennes couches de revêtement.		
	Remarque : En règle générale, avec une épaisseur de couche humide de 180 µm, il y a une épaisseur de couche suffisante pour un seul revêtement.		

VARIANTES DE REVÊTEMENTS

Les variantes de revêtements et les supports mentionnés doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier leur adéquation de manière professionnelle. De plus amples informations sur les systèmes de revêtements peuvent être fournies sur simple demande.

AUTRES INFORMATIONS

Abrasion en cas de sollicitation mécanique

Pour les teintes vives et foncées, une abrasion du pigment peut apparaître à la surface du revêtement en cas de sollicitation mécanique. Celle-ci correspond à l'état actuel de la technique pour les vernis satinés et ne peut faire l'objet d'une réclamation.

Améliorations

Les améliorations au niveau de la surface laissent des marques plus ou moins fortes selon la situation du bâtiment. Ceci est inévitable, conformément à la fiche technique du BFS n° 25, point 4.2.2.1, section e).

Application du revêtement dans des teintes vives ou brillantes	Les teintes brillantes et intenses pures, par exemple, dans le jaune, l'orange, le rouge, le magenta ou le vert-jaune, possèdent un pouvoir couvrant plus faible en raison de leurs pigments. En cas de teintes critiques dans ces couleurs, nous recommandons d'appliquer au préalable une teinte de fond couvrante coordonnée. Par ailleurs, des couches supplémentaires peuvent se révéler nécessaires au-delà de la structure réglementaire.
Surfaces praticables	Les surfaces praticables sont soumises à de fortes sollicitations mécaniques ; ce produit n'est par conséquent pas adapté à de telles surfaces.
Blocking	En matière de blocking, le spray Sikkens Rubbol BL Rezisto satisfait aux exigences de la norme DIN EN 927-10:2019.
Peintures provenant d'un même lot de fabrication	Pour obtenir le meilleur résultat possible, seules des peintures provenant d'un même lot de fabrication doivent être utilisées sur des surfaces contiguës. Bien entendu, afin de détecter suffisamment tôt d'éventuelles erreurs de teinte, la précision de la teinte de chaque bidon doit être vérifiée avant l'application.
Durabilité	Les matériaux de revêtement correspondent aujourd'hui à un niveau élevé de la technique. La durabilité dépend de nombreux facteurs, en particulier du type d'intempéries, de la protection constructive, de la charge mécanique, ainsi que du choix de la teinte appliquée. L'état du support ainsi que l'exécution des travaux de mise en œuvre doivent être conformes au niveau reconnu de la science et de la technique. Pour une bonne durabilité, il est nécessaire de procéder à temps à des travaux d'entretien et de rénovation. Veuillez observer à ce sujet les fiches techniques du BFS éditées par le Bundesausschuss Farbe & Sachwertschutz e.V., les tableaux sur les groupes de revêtements de l'Institut für Fenstertechnik de Rosenheim, ainsi que d'autres publications concernant ce sujet.
Remarque concernant la fiche technique du BFS n° 26	La classification du matériau de revêtement en fonction de la base de liants correspond à la classe A de la fiche technique du BFS n° 26. La classe de stabilité de la teinte découle de la classification du produit et de la formule du mélange.
Éviter tout contact avec les plastifiants	Les joints d'étanchéité à base de PVC pour les portes et les fenêtres peuvent, dans des conditions défavorables, entraîner l'apparition de zones collantes sur le revêtement. Utiliser des profils sans plastifiant.
Nettoyage et entretien	Pour nettoyer les surfaces vernies, utiliser un chiffon propre et doux, sec ou humide, sans employer de produits abrasifs, corrosifs ou à base de solvants. Exécuter le nettoyage sans forte pression (ne pas polir les surfaces). Effectuer au préalable un nettoyage d'essai à un endroit peu visible. Ne nettoyer que des surfaces complètement sèches et prises.
Poncer les supports	Nous recommandons d'effectuer un ponçage intermédiaire entre les différentes étapes de travail. En cas de structure «vernis sur vernis», il est nécessaire de procéder à un ponçage des surfaces.

*** Veuillez consulter la fiche technique correspondante.**
[1] Ne fait pas partie de l'assortiment suisse

Toutes les informations contenues dans ce document et se référant à nos produits ne doivent pas être considérées comme correspondant à l'état des produits. L'état, l'aptitude, la qualification, la fonctionnalité, ainsi que l'usage prévu de nos produits sont définis exclusivement suivant des contrats de vente, sur la base des descriptions de produits. Sauf convention contraire par écrit, les divergences usuelles dans les différentes branches sont autorisées dans tous les cas. Toutes les informations correspondent à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des variantes de revêtements et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison de la multiplicité des supports et des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises relatives au bâtiment correspondant et de les appliquer conformément à l'état actuel de la technique. Pour le reste, nos conditions générales de vente s'appliquent. Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition. Les produits Sikkens ne sont destinés qu'à des applicateurs compétents.

Akzo Nobel Deco GmbH • Am Coloneum 2 • D-50829 Köln • Tel. 0221.4006.7906 • Fax 0221.4006.7916
sikkens.de@akzonobel.com • www.sikkens.de

Akzo Nobel Coatings GmbH • Aubergstrasse 7 • A-5161 Elixhausen • Tel. +43 810 500 130 • Fax +43 662 48989-11
sikkens.at@akzonobel.com • www.sikkens.at

Akzo Nobel Coatings AG • Industriestrasse 17a • CH-6203 Sempach Station • T 041 469 67 00 • F 041 469 67 01
mail@sikkens-center.ch • www.sikkens.ch